

I lavori di attivazione, disattivazione, riparazione e manutenzione periodica degli attacchi devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato. Per questi lavori devono essere utilizzati esclusivamente i pezzi e gli strumenti ausiliari originali. La pulizia meccanica degli attacchi con spazzolini e dentifricio accelera l'usura delle parti funzionali.

Con la presente automaticamente vengono annullate tutte le edizioni precedenti.

Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni provocati dalla mancata osservanza delle istruzioni.

Direttive generali

Disinfezione

Il prodotto è fornito **non sterile**. Prima della prova in bocca è necessario pulire accuratamente e disinfettare lo strumento e la guaina ritentiva a lamelle.

Requisiti

E' necessario conoscere le istruzioni d'uso The Swiss Dalbo®-System ed in particolare le informazioni relative al prodotto Dalbo®-PLUS.

Indicazioni

– **Calibro per maschio (codice 0700 0027) Fig. 1**

Per controllare la ritenzione sulla protesi. Il diametro nominale della sfera del calibro, pari a 2.245 mm, corrisponde a quello dei sistemi maggiormente usati in commercio.

– **Calibro per femmina (codice 0700 0024) Fig. 2**

Per controllare la ritenzione e scegliere la guaina ritentiva Dalbo®-PLUS ideale sulla protesi in sito.

I prodotti sono provvisti di marchio CE.
Informazioni dettagliati nell'imballaggio.

Introduzione

Nelle protesi, soprattutto nelle implantoprotesi stabilmente ancorate nell'osso, gli elementi ritentivi inseriti nel mutevole ambiente orale sono sottoposti a sollecitazioni enormi che provocano fenomeni di usura, più o meno marcati. L'usura è un fenomeno che si incontra ovunque e che non può essere evitato, ma solo limitato. Il grado di usura dipende dal sistema nel suo complesso. La necessità di procedere alla sostituzione e la frequenza della stessa sono diverse in ogni paziente e dipendono dal carico, dalla pulizia e dagli intervalli tra un controllo e l'altro presso lo specialista. Nell'ancoraggio sferico Dalbo®-PLUS gli elementi sottoposti ad usura sono compresi nella parte amovibile della protesi. La sostituzione e il ripristino della ritenzione richiedono quindi solo pochi secondi.

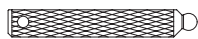
Per Dalbo®-PLUS sono disponibili tre tipi di guaine ritentive a lamelle con diverso diametro interno. In base al tipo di guaina usata, è possibile realizzare la ritenzione negli ancoraggi sferici di diametro compreso tra 2.27 e 2.15 mm. **Fig. 3.**

Preparativi

Disinfettare gli strumenti, le guaine ritentive a lamelle ed eventualmente la femmina Dalbo®-PLUS.

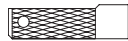
Scarsa ritenzione nella protesi, interventi preliminari:

- 1) Disinserire e pulire la protesi. Individuare il sistema di ancoraggio presente.
- 2) Controllare sulla protesi se la femmina è completamente o parzialmente danneggiata. Se necessario sostituire la femmina e ripristinare la ritenzione nella protesi.
- 3) Controllare in sito se sono visibili tracce di usura sul maschio a sfera che potrebbero essere la causa della scarsa ritenzione.
- 4) Controllare se la femmina è correttamente inserita sul maschio. Altrimenti la ritenzione potrebbe essere ridotta e l'usura potrebbe aumentare notevolmente. In tal caso è indispensabile inserire la femmina correttamente. L'alloggiamento corretto della femmina può essere facilmente controllato con un silicone ad alta fluidità, ad es. GC Fit Checker.



Calibro per maschio
Fig. 1

07000027



Calibro per femmina
Fig. 2

07000024

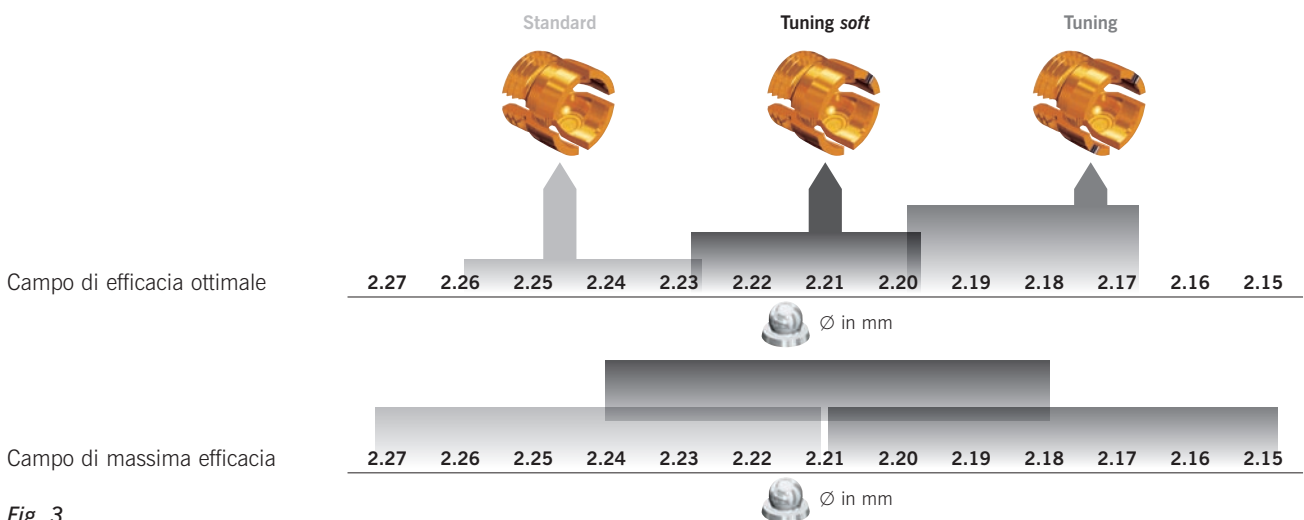


Fig. 3

Procedimento con Dalbo®-PLUS inserito

Regolazione della ritenzione con il calibro per femmina

- 1) Avvitare la guaina ritentiva a lamelle standard **Fig. 4** (codice 055643) con l'ausilio del cacciavite/attivatore **Fig. 5** (codice 072609) inserito sul calibro per femmina **Fig. 2** (codice 0700024) fino alla posizione 0 (a livello del mantello) **Fig. 6**.
Attenzione: Avvitando e svitando ripetutamente la guaina ritentiva non è più garantita la protezione contro l'allentamento spontaneo!
- 2) Controllare e regolare la ritenzione con l'ausilio del calibro per femmina fissato con un filo. Aumentare la ritenzione gradualmente eseguendo $\frac{1}{4}$ di giro alla volta. La regolazione è basata sulla sensibilità dell'operatore. La ritenzione raccomandata è pari a 600–900g, ma può, tuttavia, variare in base all'ancoraggio usato e alla situazione del paziente.
- 3) Nel caso in cui la ritenzione ottenibile con la guaina ritentiva standard non sia sufficiente ripetere la procedura, prima con la guaina Tuning soft **Fig. 7** (codice 05000068) e successivamente con la Tuning **Fig. 8** (codice 055687).
- 4) Una volta raggiunta la ritenzione desiderata si stabilisce il numero di giri effettuati. Svitare la guaina ritentiva e riavvitarla nel mantello originale eseguendo lo stesso numero di giri.
- 5) **Importante:** Annotare nella cartella del paziente il tipo di guaina ritentiva a lamelle usata (Standard, Tuning soft o Tuning) e il numero di lotto!

Procedimento con altri sistemi di ancoraggio a sfera, non più funzionanti

- 1) Togliere la femmina dalla protesi.
- 2) Eseguire le operazioni 1), 2) e 3) precedentemente descritte per Dalbo®-PLUS.
- 3) Quando è stata raggiunta la ritenzione desiderata, inserire la relativa femmina con la guaina ritentiva a lamelle nella protesi. Maggiori informazioni sull'integrazione corretta sono reperibili nelle istruzioni d'uso The Swiss Dalbo®-System.

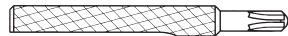
Calibro per maschio

Permette di controllare la ritenzione nella protesi disinserita.



Guaina ritentiva a lamelle, standard

Versione **standard** (parte basale senza scanalatura)
Fig. 4



Cacciavite/
attivatore
072 609
Fig. 5

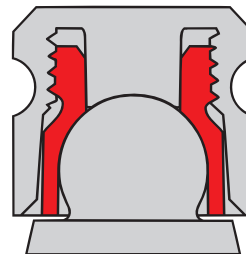


Fig. 6



Guaina ritentiva a lamelle
Tuning soft
Versione **Tuning soft**
(parte basale 1 scanalatura)
Fig. 7



Guaina ritentiva a lamelle
Tuning
Versione **Tuning**
(parte basale 2 scanalature)
Fig. 8