



**Technique HexScan® –
avec dents acryliques.
Mode d'emploi.**

Technique HexScan®.

1 Nom du produit

HexScan®

2 Description du produit

La technologie HexScan® comprend un système d'éléments auxiliaires pour le laboratoire. Ce système simplifie la production de prothèses complètes, étant donné qu'il contient des moignons hexagonaux standardisés de quatre tailles différentes destinés à la connexion des dents artificielles avec l'armature.

3 Informations générales

De plus amples informations sont disponibles gratuitement sur www.pekkton.com ou www.cmsa.ch/dental.

⚠ Symbole d'avertissement invitant à une grande prudence.

3.1 Utilisation prévue

HexScan® est un système d'éléments auxiliaires destiné à être utilisé au sein du laboratoire de production de prothèses complètes.

3.2 Élimination

Les déchets HexScan® peuvent être éliminés avec les ordures ménagères courantes.

4 Mode d'emploi

Veillez vous reporter à la page 9 pour des informations détaillées.

Indications		Longueur minimale des chevilles HexScan®	Longueur maximale* des chevilles HexScan®
HexScan® 3 mm	Incisives de la mandibule et du maxillaire Canines de la mandibule	3 mm	5 mm
HexScan® 4 mm	Incisives et canines de la mandibule et du maxillaire	3 mm	8 mm
HexScan® 5 mm	Prémolaires et molaires de la mandibule et du maxillaire	3 mm	10 mm
HexScan® 6 mm	Molaires de la mandibule et du maxillaire	3 mm	10 mm

* Valable pour le matériau d'armature en polymère à hautes performances (Pekkton® ivory)

4.1 Contre-indications

HexScan® Body Réutilisation
HexScan® Body 3 mm Ne convient pas à une utilisation avec les molaires dans la mandibule et le maxillaire
Hauteur de l'armature en Pekkton® ivory de plus de 24 mm.

4.2 Avertissements

Sans risques, car les produits HexScan® sont uniquement utilisés au sein d'un laboratoire et ne sont pas en contact direct avec le patient.

4.3 Mesures préventives

Lors du meulage, portez des lunettes de protection et un masque anti-poussière tout en utilisant un système d'aspiration.

4.4 Effets secondaires

Aucun effet secondaire n'est connu dans le cadre d'une utilisation conforme.

5 Mode d'emploi.

(Sur la base d'un exemple d'armature en Pekkton® ivory meulée comme prothèse partielle amovible et de dents acryliques)



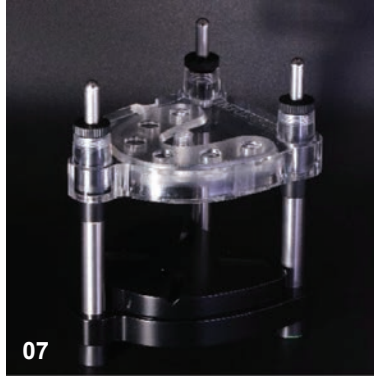
Création d'un modèle maître à l'aide de protocoles d'implant standard. (Exemple de restauration d'arcade partielle hybride amovible supérieure sur deux systèmes de fixation avec ancrages CM LOC® créée avec des piliers HexScan® comme parties secondaires sur une armature Pekkton® meulée). Fig. 01–04.



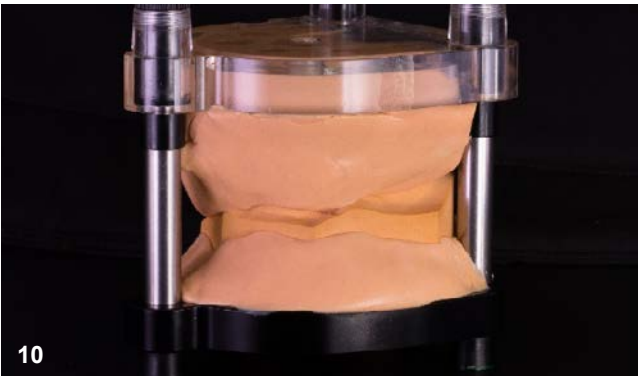
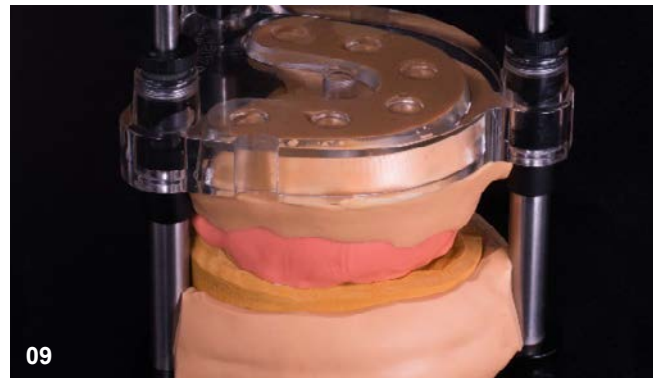
Reproduisez la situation requise avec des dents prothétiques conformément aux exigences et enregistrez les informations. Fig. 05–06. La situation idéale consiste à utiliser un paralléliseur.

Fig. 07–08. À ce stade, il est impératif d'utiliser un indicateur de pâte malléable précis sur le paralléliseur. Fig. 09–10. Il est recommandé d'utiliser une cuve sous pression au cours du modelage de la pâte malléable à utiliser à la prochaine étape.





Reportez la position de votre montage ou du wax-up sur le paralléliseur, (un articulateur de bonne qualité peut être utilisé, mais il convient de faire preuve d'une grande prudence pour préserver cette position).



Enregistrement des informations

Utilisez une cuve sous pression au cours de l'étape de modelage de la pâte afin d'obtenir une reproduction précise du montage. Cette étape préserve les informations de montage. Utilisez une pâte avec une valeur de dureté Shore de 70 % au moins. Un moule plus rigide augmente la sécurité lors du perçage ultérieur des dents.

Retirez le montage du moule et ébarbez-le au moins au-dessus de la pointe de chaque dent.





Fabrication de la plaque de base

Fixez les espaceurs CM LOC® sur les ancrages.

Posez le montage sur le moulage et réalisez une clé en pâte dépassant le contour de la prothèse de 1 mm.

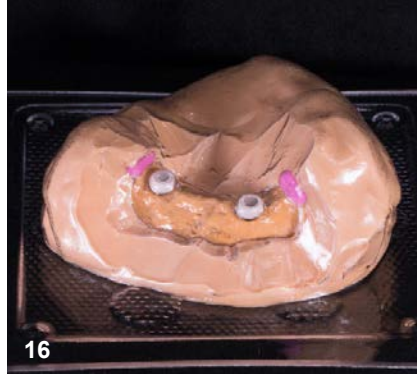
Il s'agit ici d'une prothèse partielle, une quantité supplémentaire de pâte a donc été appliquée afin de préserver le moulage au cours de la confection de la plaque de base.



Retirez la prothèse et ajustez-la de manière uniforme en laissant un excédent d'au moins 1 mm. Fig. 14

Modèle prêt pour le thermoformage de la base. Utilisez un disque de 2 mm.

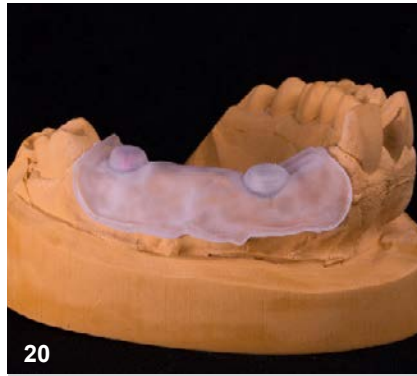
Placez les espaceurs ou les coiffes d'empreinte sur les ancrages comme ceux du système CM LOC®. L'image de gauche présente les espaceurs de traitement CM LOC® in situ. Ces espaceurs seront utilisés ultérieurement au cours de l'étape de scannage.



Formez une plaque de base sous vide à l'aide de disques transparents de 2 mm. Marquez le disque et procédez à l'ajustement. Fig. 15–18



Après avoir ajusté la plaque de base, sablez la surface occlusale par projection de particules d'oxyde d'aluminium de 50 microns ou plus. Fig. 19–20



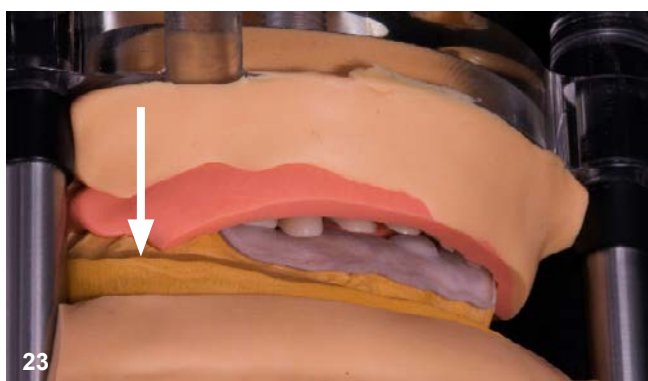


Préparation au perçage de chaque dent nécessitant un piliers HexScan®.

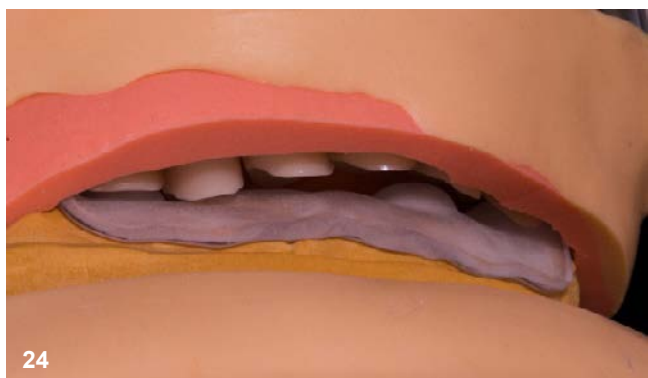
Retirez les dents du montage et insérez-les dans le moule de pâte sur le paralléliseur. Fig. 21

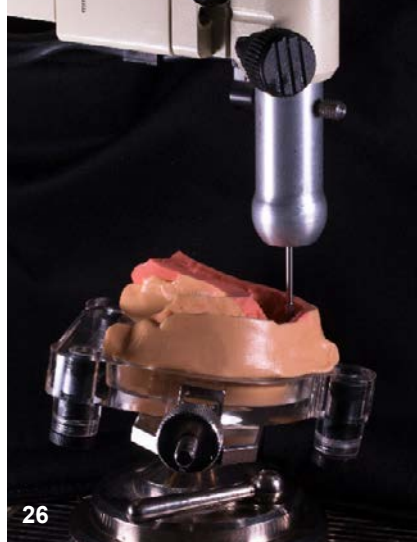


Position de la plaque de base sur le modèle dans le verticulateur.. Fig. 22

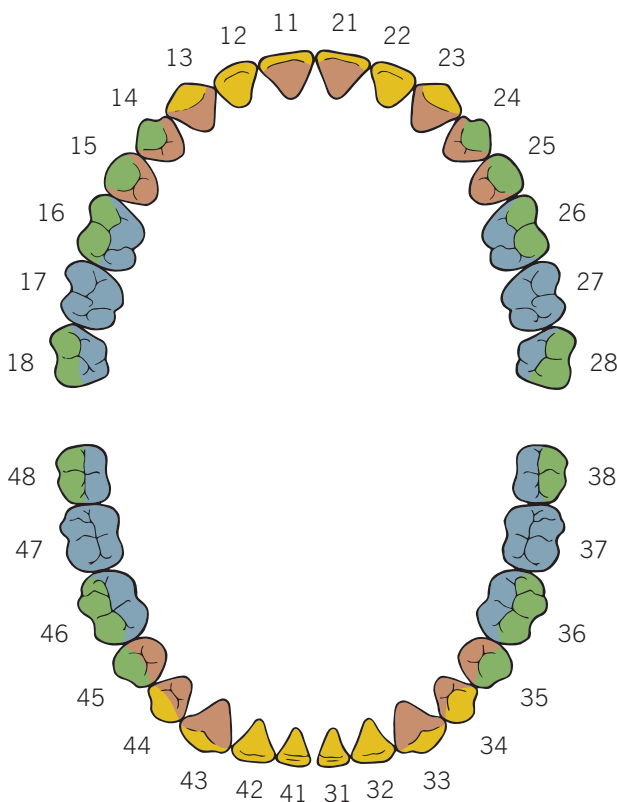


Abaissez le paralléliseur en veillant à avoir un espace entre les dents et la plaque de base. Fig. 23 et Fig. 24. Assurez-vous que le verticulateur soit toujours entièrement abaissé en position initiale avant de continuer. Fig. 25





Montez le modèle sur la tablette d'examen du paralléomètre et sélectionnez le sens d'insertion correct à l'aide du positionneur HexScan® 3 mm. Fig. 26. Le sens d'insertion ainsi déterminé vaut ensuite pour le reste des dents de l'arcade.



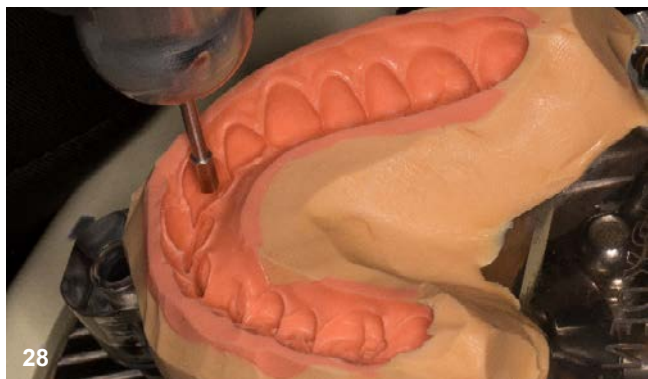
Percez chaque dent en utilisant le foret le plus large possible et en veillant à ne pas compromettre l'épaisseur finale de la dent prothétique.

Avant de percer les trous, utilisez d'abord le foret de centrage sur chaque dent (15 000 t/min) afin d'obtenir un positionnement précis du foret HexScan®.

La vitesse de rotation idéale du foret HexScan® se situe entre 5000 t/min (foret HexScan® 6 mm) et 10 000 t/min (foret HexScan® 3 mm) et dépend donc du diamètre du foret. Meulez le PMMA par à-coups et veillez à ce que le foret ne chauffe pas de manière excessive.

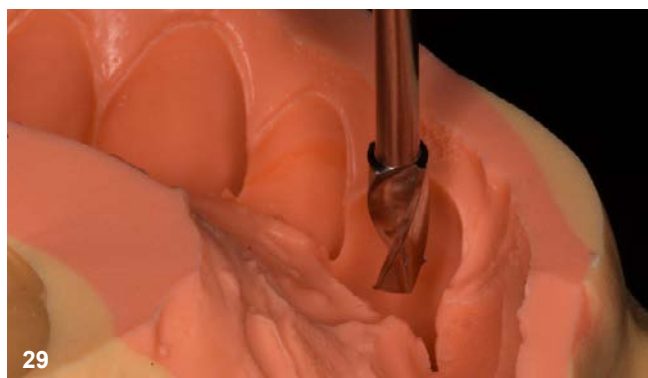
Sur une prothèse partielle comme celle présentée, il convient de faire preuve de prudence lors de la sélection de la voie d'insertion par rapport à la dentition existante.

0700 0238	HexScan® Body 3 mm
0700 0238	HexScan® Body 4 mm
0700 0238	HexScan® Body 5 mm
0700 0238	HexScan® Body 6 mm

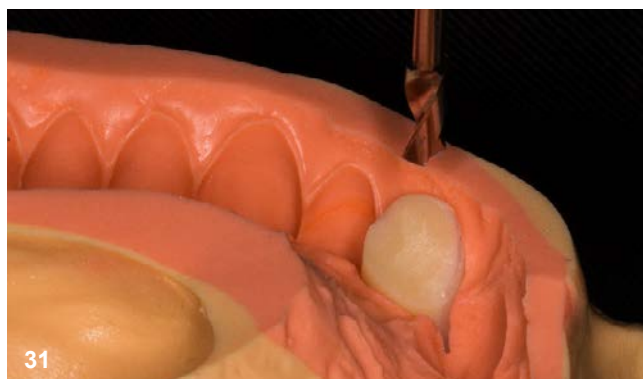
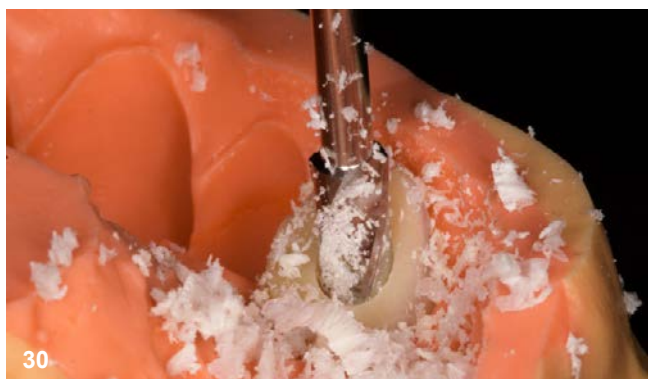


Perçage des trous et modelage de HexScan® dans les dents

Utilisez un foret pour déterminer la position idéale. Fig. 28. Lorsque la voie d'insertion utilisée est plus oblique, il convient de faire preuve de prudence dans la région prémolaire afin d'ajuster le trou de forage dans la largeur mésio-distale de la dent. Un diamètre plus étroit pourrait alors mieux convenir.

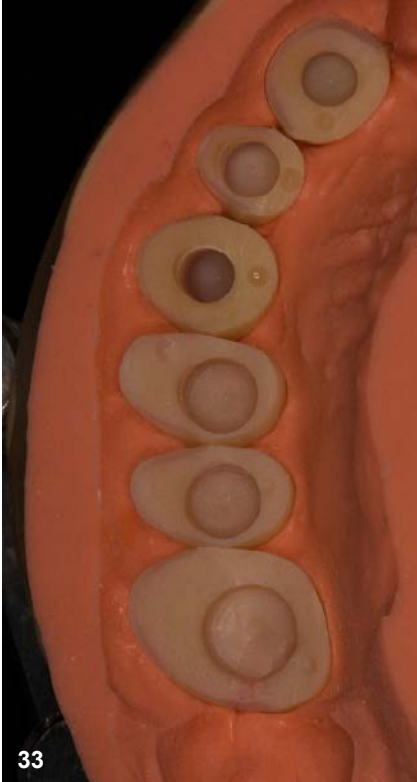


Percez chaque trou avec précaution. Déterminez les profondeurs maximales après le retrait de la dent prothétique, puis replacez-la et procédez au perçage. Vous pouvez procéder à un perçage manuel, mais vous devez vous assurer que les trous sont les plus parallèles possible. Dans cette situation, il est recommandé de percer un trou légèrement plus grand que le diamètre du corps HexScan® requis. Fig. 29–30

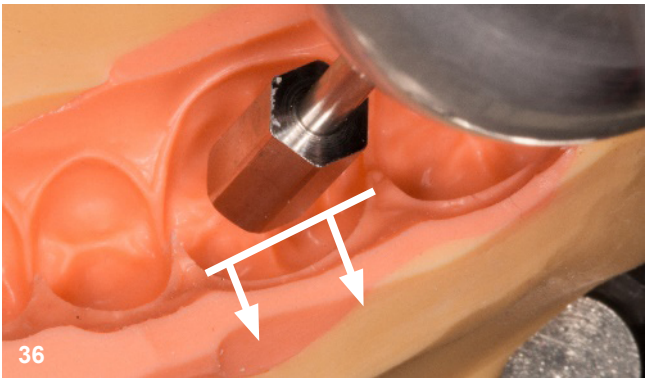


Il est recommandé de maintenir la dent en position pendant le perçage. Utilisez le foret de centrage pour forer un petit trou sur le côté de la dent. Ceci permettra de bien maintenir sa position.

Poursuivez le processus pour chaque dent requise. Fig. 31–32

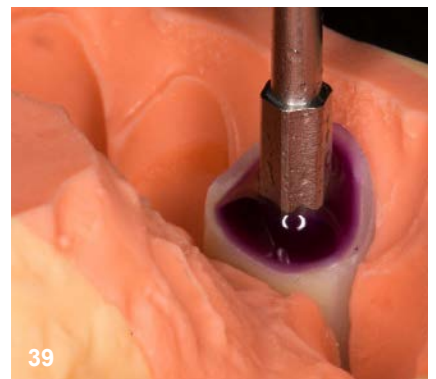
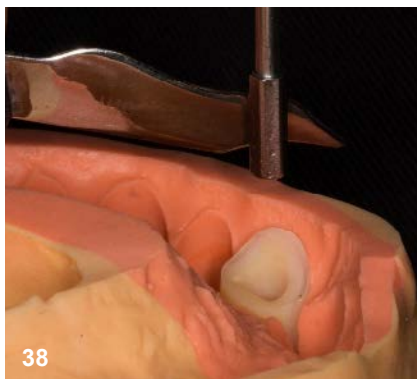
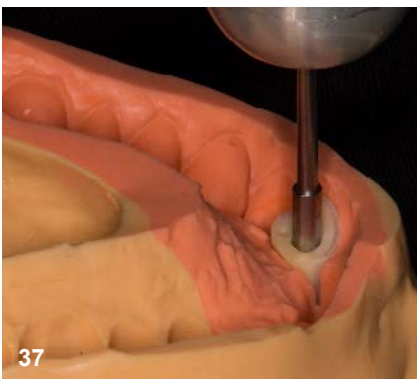


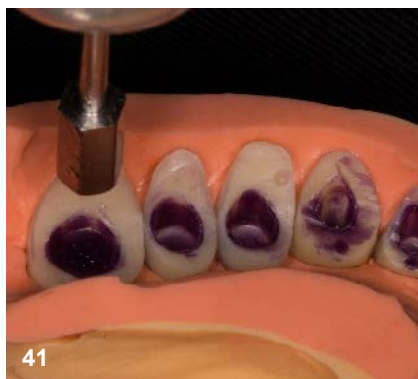
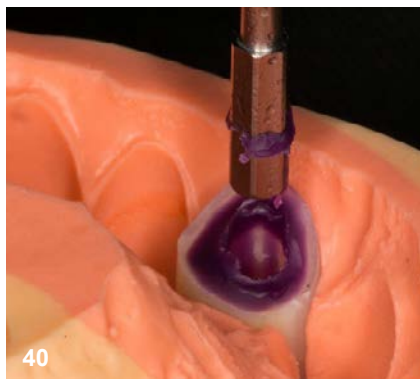
Dent percée. Fig. 33–35. Une décoloration peut apparaître lorsque le trou est percé trop près de l'aspect labial de la dent. Il convient de faire preuve de prudence dans cette zone.



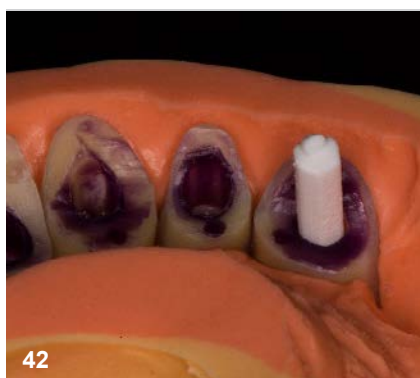
⚠ Évitez de positionner un des coins hexagonaux vers la zone labiale/buccale de la dent. Fig. 36

Alignez le positionneur HexScan® avec le trou percé et versez-y un peu de cire fondue. Il est recommandé de chauffer légèrement le positionneur HexScan® avant de verser la cire afin de compenser le rétrécissement et d'améliorer l'écoulement. Insérez l'outil dans le matériau de choix tant qu'il est encore fluide et attendez qu'il prenne. (La vaseline peut être utilisée comme séparateur). Fig. 37, 38, 39



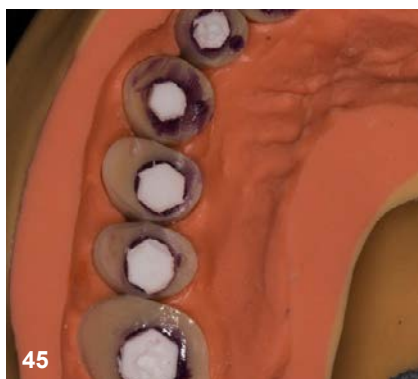


Versez de la cire dans le trou et insérez le positionneur HexScan®. (Une résine de modelage Pattern Resin peut être utilisée, mais la confection prendra plus de temps en raison de la durée de prise) Retirez-le lorsque la cire est encore chaude sans toutefois être fluide. Répétez ce processus pour toutes les dents. Fig. 40, 44

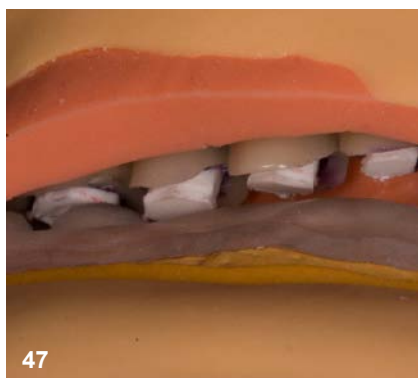


Ajustement du corps de scannage HexScan®
Insérez l'extrémité lisse du HexScan® Body dans la dent à traiter et refermez les deux parties du paralléliseur. Marquez la quantité à couper estimée. Fig. 42, 43

Raccourcissez la longueur de chaque HexScan® Body. Il ne doit y avoir aucun contact entre un HexScan® Body et la surface de la plaque de base afin de préserver la dimension verticale.



Répétez ce processus pour les dents restantes. Fig. 44, 45
Coupez un petit sillon de rétention à la base du HexScan® Body afin d'assurer une bonne rétention. Fig. 46, 47

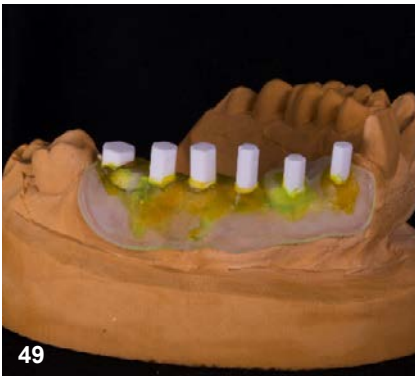




Connexion des HexScan® Body avec la plaque de base

Connectez chaque HexScan® Body à la plaque de base thermoformée à l'aide d'une résine autopolymérisable (p. ex. : Pi-Ku-Plast).

Fig. 48–51



Armature de scannage avant l'augmentation de volume au Patafix

Remarque: à ce stade, les dents sont décolorées en raison de la cire. Fig. 50.

Éliminer la cire par ébullition ou projection de vapeur après la confection de l'armature. Un composite à durcissement dual couleur dentine peut être utilisé pour fixer les dents sur l'armature.



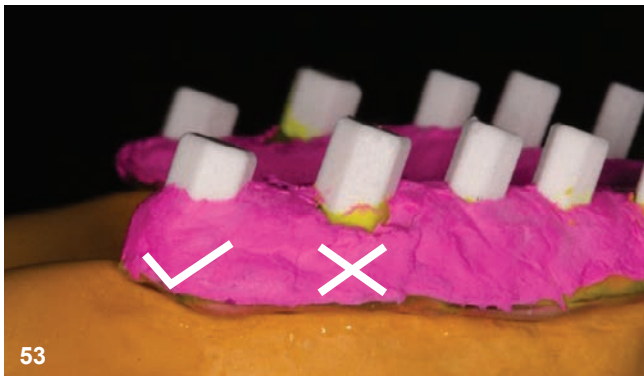


Positionnement de la Patafix

Étirez et pétrissez la Patafix à la position désirée.

L'objectif consiste à ne PAS entrer en contact avec les dents. Un certain écart doit être laissé entre la Patafix et les dents. Cet espace sera ultérieurement rempli de composite. L'armature est maintenant prête pour la copie numérique. Fig. 52

⚠ Veuillez noter qu'il s'agit de la longueur maximale des HexScan® Body. Une longueur de 3 à 5 mm est optimale.



Le contour final et le volume de l'armature sont obtenus à l'aide de Patafix. La Patafix permet de créer du volume afin d'accélérer le traitement numérique. Un outil de lissage doit être utilisé après le scannage.

⚠ Chaque HexScan® Body doit émerger d'une manière régulière de la Patafix ou du matériau de votre choix. Le rayon de courbure renforcera la connexion. Les jonctions ou liaisons vives peuvent engendrer des points de rupture prédéterminés. La Fig. 53 montre un exemple de liaison insuffisante et de liaison correcte.



⚠ Connecter les couronnes adjacentes est important lorsque les canaux de vissage d'une prothèse implantoportée et vissée compromettent les HexScan® Body. Un connecteur peut être épaissi et positionné sous la gencive. Les unités de connexion contribuent à la rigidité de l'armature. Fig. 54



55

Scannage et pressée des dents

Les dents peuvent maintenant être sectionnées et pressées ou traitées si nécessaire dans le matériau de votre choix. Connecter les unités augmente la rigidité de l'armature et accélère le temps de confection. Ceci est très utile dans un cas de fixation où un orifice d'accès à la vis a compromis l'intégrité du pilier. L'armature est aussi suffisamment rigide pour être simultanément meulée. Fig. 55



56

Technique de meulage:

△ Pour l'armature en Pekkton® ivory meulée, veuillez consulter les instructions d'utilisation de la technologie CFAO.

Pour le scannage de l'armature, ajoutez par exemple du Patafix sur l'armature pour augmenter son volume et atteindre l'épaisseur requise selon les paramètres du matériau meulé avec Pekkton® ivory. Fig. 57–58

Technique de pressée:

Brève explication

Pour la technique de pressée, veuillez suivre toutes les étapes indiquées ci-dessus, sauf que vous devez ajouter uniquement plus de Pi-Ku-Plast au lieu de la Patafix. Les HexScan® Body calcinent sans résidus. Veuillez suivre les instructions de pressée.



57



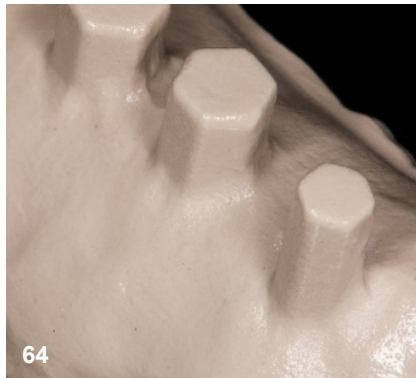
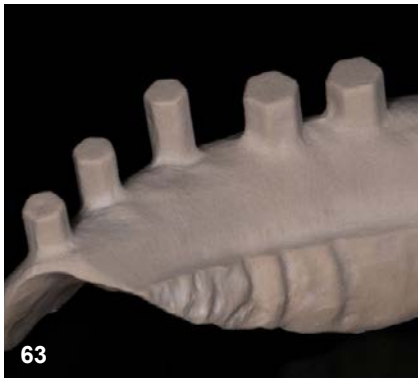
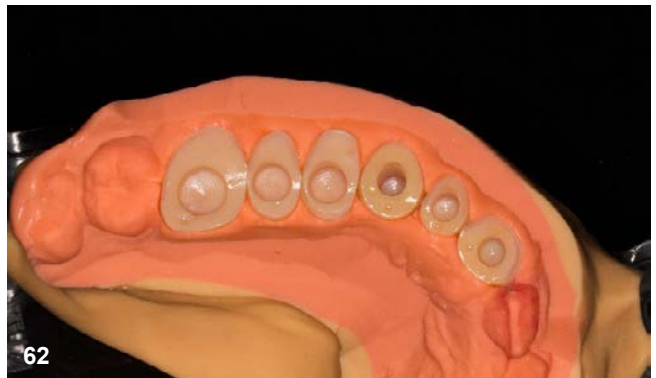
58

Affinez votre modèle sur un programme CAD et meulez votre armature en Pekkton® ivory. Des disques de meulage Pekkton® ivory sont disponibles avec différentes formes et épaisseurs. Consultez aussi le site suivant : www.pekkton.com. Fig. 58

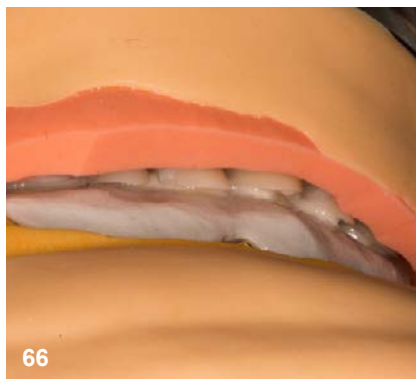


Préparation de l'armature et des dents à connecter

Ébouillantez ou nettoyez les dents à la vapeur pour éliminer la cire. Fig. 59–62. Sablez ou appliquez une couche de Rocatec sur la surface d'ajustement des dents. Appliquez un bonder PMMA. Préparez l'armature Pekkton® ivory conformément aux instructions. Fig. 63–64



Armature Pekkton® ivory prête pour la connexion.



Utilisez le paralléliseur pour positionner les dents sur l'armature.



Prothèse partielle achevée avec ancrage d'implant
CM LOC®.

6 Désinfection











Sans objet, les produits HexScan® étant uniquement utilisés dans le laboratoire, sans contact direct avec le patient.

7 Nettoyage et entretien














Sans objet, les produits HexScan® étant uniquement utilisés dans le laboratoire, sans contact direct avec le patient.

8 Traçabilité des numéros de lot

Sans objet, les produits HexScan® étant uniquement utilisés dans le laboratoire, sans contact direct avec le patient.

Référence d'article		Description	Contenu
0700 0250		HexScan® Kit 4x Hexscan® Positioner (3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm) 4x Hexscan® Drills (3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm) 1x Hexscan® Centering bur 30x Hexscan® Bodies (12 x 3 mm, 6 x 4 mm, 6 x 5 mm, 6 x 6 mm)	39 unités
0700 0238		HexScan® Body 3 mm	6 unités
0700 0239		HexScan® Body 4 mm	6 unités
0700 0240		HexScan® Body 5 mm	6 unités
0700 0241		HexScan® Body 6 mm	6 unités
0700 0246		HexScan® Drill 3 mm	1 unité
0700 0247		HexScan® Drill 4 mm	1 unité
0700 0248		HexScan® Drill 5 mm	1 unité
0700 0249		HexScan® Drill 6 mm	1 unité
0700 0259		HexScan® Centering bur	1 unité

10 Symboles

	Date de fabrication
	Fabricant
	N° du patient
	Numéro du catalogue
	Numéro de lot
	Quantité
	Consulter le manuel d'utilisation URL: cmsa.ch/docs
Rx only	Attention : la législation fédérale américaine n'autorise la vente de ce dispositif que par un professionnel de la santé ou sur son ordonnance.
	Les produits Cendres+Métaux SA affichant le sigle CE sont conformes aux exigences de la directive 93/42/CEE relative aux dispositifs médicaux.
	Ne pas réutiliser
	Non stérile
	Conserver à l'abri du soleil
	Attention (respecter les documents joints)
	Unique Device Identification – UDI

11 Clause de non-responsabilité / Validité

La publication des présentes instructions d'utilisation annule toutes les versions précédentes.

Le fabricant rejette toute responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect des présentes instructions d'utilisation.

En cas de réclamation, veuillez toujours indiquer le numéro de lot.

Les dernières instructions sont disponibles sur la page d'accueil Cendres+Métaux. www.cmsa.ch/dental

Ce dispositif doit uniquement être utilisé par des personnes qualifiées.

12 Disponibilité

Des différences spécifiques à un pays sont possibles dans une gamme de produits.

13 Droit d'auteur et marques déposées

HexScan® est une marque déposée de Cendres+Métaux Holding SA, Biel/Bienne, Suisse.

Toute reproduction ou publication, même partielle, nécessite l'autorisation écrite de l'éditeur.

14 Remerciements

Photographies gracieusement mises à disposition par: Brian Plomaritis Analog Implant Laboratory Ltd.