

Couronnes et ponts en zircone Cendres+ Métaux / fabrication individualisée

Mode d'emploi

L'utilisation est exclusivement réservée à des spécialistes.

La publication du présent mode d'emploi annule et remplace les versions précédentes.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect du présent mode d'emploi.

Les paramètres indiqués sur <http://www.cmsa.ch/dental> (choisir langue française), sous **Produits > Digital Solutions > Digital Solution Product** servent de valeurs de référence en prenant en considération l'indication, la préparation dentaire, le matériau choisi et les caractéristiques du scanner de laboratoire. L'expérience personnelle et les connaissances sont les conditions préalables à des restaurations bien ajustées.

La prudence s'impose pour la mise à jour des logiciels ou l'utilisation d'un autre/nouveau scanner et il convient de contacter le service clientèle de Cendres+Métaux si nécessaire.

Utilisation prévue

Armature unitaire ou pont individualisés scellés sur dents naturelles ou pilier d'implant pour couronnes.

Remarques générales

Une étroite collaboration entre le dentiste et le prothésiste dentaire est absolument indispensable à la réussite du traitement.

Il est particulièrement important, par des essayages et des adaptations, de parvenir à une répartition optimale des charges. Il s'agit de bien ajuster l'occlusion avec l'antagoniste.

On fera en sorte que les éléments soient assurées contre l'aspiration pendant le travail en bouche.

Si la restauration doit être modifiée, s'assurer de conserver une épaisseur minimale de 0,4 mm dans la zone marginale et sur les surfaces occlusales. Porter un équipement de protection adapté lors de la modification de la restauration, afin d'éviter d'inhaler de la poussière de zircone.

Avant l'essayage en bouche, il est recommandé de nettoyer la restauration sous l'eau courante ou avec de l'alcool.

Traçabilité des numéros de lot

Les numéros de lot doivent être notés pour permettre la traçabilité.

Désinfection/stérilisation

Les armatures unitaires ou ponts sont livrés non stériles et doivent être désinfectés avec une solution adaptée (par ex. une solution à 70 % d'éthanol) avant et après chaque essayage et avant le scellement.

Environnement à résonance magnétique :

Le produit n'a pas été testé/évalué dans un environnement IRM en ce qui concerne la surchauffe et la mobilité.

Indications

- Armatures antérieures ou postérieures, couronnes entièrement anatomiques ou ponts dans le cadre d'une restauration dentaire.
- Restauration sur dents naturelles ou implants.
- Ponts jusqu'à 6 éléments.
- Epaisseur minimale 0,4 mm.
- Convient pour toutes les situations buccales.
- Liaison interdentaire selon les indications de la littérature scientifique : 6,0 mm² (pour un pont antérieur) à 9,0 mm² (pour un pont postérieur).

| Fabrication | Couronnes unitaires | | Ponts, nombre d'éléments intermédiaires | |
|---|---------------------|------------|---|------------|
| | Antérieur | Postérieur | Antérieur | Postérieur |
| Usinage par FAO, frittage et recouvrement céramique | X | X | 2 | 2 |

X indiqué ; le chiffre indique le nombre maximum d'éléments intermédiaires.

Contre-indications

- Tous les cas présentant des longueurs supérieures aux limites.
- Patients présentant un bruxisme ou d'autres habitudes para-fonctionnelles.
- Patient non disposé à suivre correctement les consignes d'entretien et de suivi.
- Patients présentant une allergie existante à un ou plusieurs composants du matériau.
- Pont présentant plus d'un élément en extension.

Les produits portent le sigle CE.
Informations détaillées voir emballage.

Couronnes et ponts en zircone Cendres+ Métaux / fabrication individualisée

Mises en garde

Ne pas utiliser ce produit chez les patients présentant une allergie existante à un ou plusieurs composants des matériaux. En cas d'allergie suspectée à un ou plusieurs composants des matériaux, n'utiliser ce produit qu'après consultation d'un allergologue et confirmation de l'absence d'allergie. Pour tout renseignement ou toute information complémentaire, contacter le représentant Cendres+ Métaux.

Le présent mode d'emploi ne suffit pas pour utiliser immédiatement le produit. Des connaissances en médecine ou technique dentaire sont nécessaires, dispensées par une personne expérimentée. Des cours et des formations sont notamment proposés régulièrement par Cendres+ Métaux.

Précautions d'emploi

- Les composants sont livrés non stériles. Se reporter au chapitre « Désinfection » et « Stérilisation » pour les consignes relatives à la bonne préparation des pièces avant utilisation en bouche.
- Veiller à nettoyer régulièrement la restauration afin d'éviter une inflammation des tissus mous.
- De manière générale, en cas d'utilisation intra-buccale, tous les éléments doivent être protégés contre l'aspiration.

Procédure clinique

Pour la procédure clinique, Cendres+ Métaux recommande de consulter la littérature spécialisée et le mode d'emploi.

Procédure de laboratoire

Fabrication d'un modèle en plâtre :

- Couler l'empreinte avec un plâtre dentaire à faible expansion de prise puis fabriquer le maître-modèle.
- Laisser durcir le modèle suffisamment longtemps pour éviter les variations de dimensions.

Traitement de l'armature pour le revêtement en céramique :

- Les modèles doivent être montés dans l'articulateur afin d'éviter les contacts prématurés.
- Vérifier que l'armature est exempte de défaut, présente une épaisseur suffisante et s'ajuste parfaitement.
- Le cas échéant, procéder à de petites adaptations avec une fraise diamantée ou un disque abrasif à granulométrie fine, en appliquant une pression légère et sous irrigation suffisante.
- Rincer l'armature à l'eau et la sécher. Elle est maintenant prête pour la suite du traitement.

Nettoyage :

- Nettoyer à la vapeur

Recouvrement en céramique :

- Utiliser exclusivement des céramiques conçues pour une utilisation sur le ZrO₂.
- Respecter les consignes du fabricant.
- Après cuisson, la pièce est refroidie conformément aux consignes du fabricant. Tenir compte des spécificités des fours à céramique.

Tableau de cuisson

| | Montée en température °C/h | T max °C | Temps de cuisson h | Refroidissement |
|-----------|-------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------|
| Couronnes | 600 | 1450 | 2 | Dans le four |
| Ponts | 300 | 1450 | 2 | |

Polissage

- Procéder au polissage préalable avec un polissoir en caoutchouc.
- Polir avec des brosses, feutres et disques souples, en utilisant du Legabril Diamond.
- Polir au brillant avec une brosse souple et un disque souple.

Couronnes et ponts en zircone Cendres+ Métaux / fabrication individualisée

3 / 3
02.2014

Matériau

ZrO₂ (Y-TZP) selon ISO 13356 et DIN EN ISO 6872. CE 0297.

| Analyse indicative % | ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃ | Y ₂ O ₃ | HfO ₂ | Al ₂ O ₃ | Autres oxydes |
|----------------------|---|-------------------------------|------------------|--------------------------------|---------------|
| | > 99 | 4,5–6,0 | < 5,0 | < 0,5 | < 0,5 |

Pour tout renseignement ou toute information complémentaire, contacter le représentant Cendres+ Métaux.

Clause de non-responsabilité/validité

La publication du présent mode d'emploi annule et remplace les versions précédentes.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect du présent mode d'emploi.

Disponibilité

Tous les produits ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Marquages sur l'emballage / Symboles



Fabricant



Numéro d'article



Numéro de lot



Quantité



Consulter le manuel d'utilisation

Rx only

Attention : Selon la loi fédérale des États-Unis, ce produit ne peut être vendu que par des professionnels de la santé autorisés ou sur leur ordonnance.



Ne pas réutiliser



Non stérile

Custom-made device (fabrication individualisée)