

Mode d'emploi

Description

Pointes montées abrasives pour le dégrossissage de surfaces des alliages auro-céramiques précieux.

Utilisation

Pour dégrossissage et surfaçage de ponts et couronnes en alliage précieux conventionnel ou céramo-métallique dont la teneur en or est supérieure à 50 %.

Caractéristiques

- Corindon affiné à liant céramique
- Abrasion efficace en raison des traitements spécifiques de cuissons au cours de la fabrication
- Granulation pour une taille fine
- Choix plus large en ce qui concerne le nombre de tours (de 5000 à 12000 tours/min.)
- Mouvement de rotation précis grâce au parfait centrage du mandrin (Ø 2,35 mm)
- Bonne résistance à l'usure de par la structure constante et une abrasion régulière

Mode d'emploi

Pour le dégrossissage (grattage) des éléments, exercer une légère pression sur les surfaces du métal des éléments en imprimant des mouvements dans une seule direction (de 5000 à 12000 tours/min.).

Conseils de prudence

Éviter de respirer les poussières, utiliser une hotte d'aspiration et des lunettes de protection.

Conditionnement
boîtes de 12 pointes
08052192 Cerasiv brun

Rx only