

Description

Décapant en pâte pour brasage d'alliage non-précieux ou brasage mixte précieux et non-précieux (Cr-Co et Ni-Cr).

Utilisation

Extension de stellite, pose de rétention, etc. Brasage mixte, par ex. brasure d'attache en or ou en acier, éléments secondaires fraisés sur base stellite. Brasage de contre-coulée en métaux sur stellite. Travaux d'orthodontie.

Remarques

La brasure Solchrom-Pal n'est pas indiquée pour le brasage par pointage électronique.

Important: Lors de brasage mixte or/acier, on veillera à respecter le solidus de l'alliage précieux. Celui-ci devra être d'au moins 980°C.

Au cas où le solidus de l'alliage est trop bas, procéder en deux temps :

- Etampage du stellite avec Solchrom-Pal.
- Mettre en revêtement et braser avec une brasure en métaux précieux compatible avec l'alliage précieux.

Mode d'emploi

1. Préparer proprement la surface destinée au brasage, elle doit être exempte d'oxyde.
2. Coller les éléments avec de la cire, du composite ou de la résine.
3. Confectionner le modèle à braser de manière à assurer sa stabilité (Solvest MP), de façon à permettre une bonne diffusion de la chaleur, les zones à braser seront libres de revêtement.
4. Eliminer la cire à l'eau chaude et le composite ou la résine à l'aide du chalumeau. Dégraisser si nécessaire avec un coton imbibé d'éther acétique.
5. Appliquer à l'aide d'une spatule un peu de Solflux sur les surfaces à braser des éléments non chauffés.
6. Pour le brasage utiliser un chalumeau propane/oxygène (par ex.: Meteor MP – avec la buse L ou Meteor Micro avec des aiguilles à braser pour travaux très fins). Les éléments seront préchauffés uniquement avec le chalumeau, en aucun cas au four.
7. Avec un préchauffage idéal, le Solflux se répand en une couche rougeâtre uniforme sur la surface à braser. A ce moment, appliquer la brasure Solchrom-Pal préalablement trempée dans le Solflux.
8. Après brasage, faire tremper quelques minutes le travail dans de l'eau tiède, ce qui a pour effet d'améliorer la dissolution du Solflux.
9. Terminer et polir selon la méthode habituelle.

Conseils de prudence

Eviter de respirer les vapeurs, travailler dans un local aéré ou ventilé.

R22 Nocif en cas d'ingestion.

R38 Irritant pour la peau.

S2 Conserver hors de portée des enfants.

S26 En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

S37/39 Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux/du visage.



Contient:

Acide borique, composé de potassium, bifluorure de potassium

R25 Toxique en cas d'ingestion.

R34 Provoque des brûlures.

R38 Irritant pour la peau.

R60 Peut altérer la fertilité.

R61 Risque pendant la grossesse d'effets néfastes pour l'enfant.

S23 Ne pas respirer les aérosols.

S26 En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

S36/37/39 Porter un vêtement de protection approprié, des gants et un appareil de protection des yeux/du visage.

S45 En cas d'accident ou de malaise, consulter immédiatement un médecin (si possible lui montrer l'étiquette).

S53 Éviter l'exposition – se procurer des instructions spéciales avant l'utilisation.

Conditionnement

08051182 Solflux; Flacon de 7g



Rx only