

uniVest Plus

Revêtement de précision, phosphaté, sans graphite, pour tous les alliages dentaires précieux et alliages non précieux pour céramique. Non recommandé pour les coulées de chrome-cobalt pour prothèses squelettées.

1. Expansion

L'expansion totale peut être modulée en changeant le degré de concentration du liquide. Le liquide est livré concentré à 100 % et sera au besoin dilué, selon la catégorie d'alliages à couler, avec de l'eau distillée ou déminéralisée.

2. Proportion poudre/liquide

La poudre et le liquide sont mélangés dans une proportion toujours égale de 100 g : 24 ml (cylindres :

1 x = 50 g : 12 ml / 3 x = 150 g : 36 ml /

6 x = 300 g : 72 ml).

2.1 Concentration du liquide conseillé

	Vol. %
– Alliages précieux conventionnels jaunes	40 à 50 %
– Alliages céramo-métalliques précieux et conventionnels blancs	65 à 75 %
– Alliages céramo-métalliques non précieux	90 à 100 %

Remarque: L'expansion maximale (3,8 %) est obtenue avec le liquide pur.

3. Malaxage

Préparer le liquide selon la concentration voulue, verser la poudre, puis mélanger un court instant à la spatule et finir le mélange mécaniquement sous vide, pendant 60 à 90 secondes environ.

4. Mise en revêtement

Le revêtement uniVest Plus s'utilise avec cylindre métallique. Pour des petites dimensions (cylindre 1 x et 3 x) la coulée sans cylindre est aussi possible. Lors de l'utilisation d'un cylindre métallique ou d'une forme en plastique rigide, appliquer une bande au moins de papier ignifugé. Pour des cylindres de grands diamètres, nous recommandons de tapisser l'intérieur du cylindre d'une double couche de papier ignifugé afin de permettre l'expansion de prise libre. Pour des coulées de grandes dimensions, n'utiliser que des cylindres en acier. Remplir le cylindre posé sur un vibreur, puis laisser reposer et durcir.

Début du temps de prise	env. 6 min.	
Fin du temps de prise	env. 15 min.	à 20–24 °C
Début du préchauffage du cylindre	60 min.	

Les caractéristiques et indications d'utilisation se basent sur une température ambiante de stockage de 20–24 °C.

5. Préchauffage du cylindre (montée optimale de la température 5 °C/min.)

Mettre le cylindre dans le four froid. Monter à 200–250 °C et stabiliser 30 à 60 min. (selon la grandeur du cylindre). Monter à 600 °C et stabiliser 30 min. Monter ensuite à la température de préchauffage désirée et stabilisation à la température finale 20 à 40 min.

Température de préchauffage

– Alliages précieux conventionnels	de 600 à 700 °C
– Alliages précieux pour céramiques	de 800 à 850 °C
– Alliages de nickel chrome	de 850 à 900 °C

Remarques: Afin de ne pas compromettre les qualités du revêtement uniVest Plus, il convient de le conserver fermé et à la température ambiante du local de travail : le liquide se dégrade par le gel. Ne pas agiter avant l'utilisation. Les indications contenues dans le mode d'emploi sont la résultante de nombreux travaux effectués dans nos laboratoires dentaires. Des changements de conditions de travail et d'équipements peuvent entraîner de légères variations des résultats.



Attention

Remarques importantes


La parution du présent mode d'emploi rend caduques toutes les versions antérieures.

- H373 Risque présumé d'effets graves pour les poumons à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Voie d'exposition : aspiration/inhalation.
- P260 Ne pas respirer les poussières.
- P284 Porter un équipement de protection respiratoire.
- P501 Éliminer le contenu/récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

Produit contient : quartz et cristobalite.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données sanitaires et de sécurité de Cendres+Métaux SA.

Stockage : uniVest Plus ne peut pas être stocké indéfiniment, tenez compte des indications imprimées au dos du sachet. Les revêtements sont des produits délicats et doivent donc rester à l'abri de l'air, de l'humidité et de la chaleur dans leur emballage d'origine. La température de stockage idéale est de 18°C.

5°C  Attention : ne supporte pas le froid!

Le liquide spécial est sensible au froid, par exemple lors du transport en période hivernale.

Traçabilité, numéros de lot : Le numéro de lot (au dos du sachet) doit toujours être indiqué en cas de réclamation.

Allergies : Certains composants des revêtements peuvent provoquer des allergies cutanées lors de la mise en œuvre. Il est donc conseillé de porter des gants et d'utiliser un masque de protection. Ne pas mélanger des revêtements provenant de lots différents.

Responsabilité

Ces indications correspondent à l'état actuel de la technique et aux exigences d'un contrôle soigneux du produit. Nous garantissons une qualité irréprochable, mais notre responsabilité n'est pas engagée en ce qui concerne le résultat technique obtenu par la mise en œuvre qui, en règle générale, n'est pas soumise à notre contrôle direct. Le fabricant décline toute responsabilité pour d'éventuels dommages pouvant résulter du non-respect du présent mode d'emploi et particulièrement lorsque la date de péremption du revêtement utilisé est dépassée.

Présentations

- 1 carton de 30 sachets (sachets de 150 g)
N° cat. 0805 2160
- 1 litre de liquid uniVest Plus
N° cat. 0805 2161
- 2 x 2 kg en vrac uniVest Plus*
N° cat. 0805 2159

* Uniquement disponible en France.