

### 1. Zusammensetzung

Au + Pt - Metalle	79.06%
Au	78.05%
Ag	11.50%
Cu	8.50%
Pt	0.99%
Zn	0.94%
Ir	0.02%

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	895-960°C
Dichte	15.9 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	90 GPa
Farbe	gelb

### 3. Mechanische Eigenschaften

	nach dem Guss	weich	ausgehärtet
Zustand		700°C/10/H2O	250°C/15/air
Härte HV5	140	125	135
Zugfestigkeit (Rm)	425 MPa		
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	280 MPa	260 MPa	320 MPa
Bruchdehnung	48 %.	40 %.	30 %.

### 4. Biologische Prüfung

#### Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.  
(Projekt, 100559A, 24.02.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

#### Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.  
(Projekt 100759A, 23.04.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

#### Mutagenitätstests (AMES-Tests) nach ISO 10993-3:

Die Mutagenitätswirkung wurde mit dem «Reverse Mutation Assay» unter Verwendung von Salmonella typhimurium Bakterien getestet.  
(Projekt 101026, 30.03.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

#### Ergebnis:

Die Legierung zeigte weder ein zytotoxisches noch ein Mutagenitätspotential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

## 5. Zertifizierung

Diese konventionelle Legierung entspricht der Norm ISO 22674/Typ 2.

Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm ISO 10271 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von  $2.4\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$  freigesetzt wurde (Grenzwert:  $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ ).

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

### Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing