

1. Composizione

Metalli gruppo Pt	58.30%
Pd	58.00%
Ag	29.99%
Sn	6.00%
In	4.00%
Zn	1.70%
Ru	0.30%
B	0.01%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	1180-1270°C
Densità	11.2 g/cm ³
Modulo di elasticità	135 GPa
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-500°C)	14.5 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente d'espansione termico (CET 25-600°C)	14.9 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Colore	bianco

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	dopo cottura ISO 950°C
Condizione		
Durezza HV5	265	220
Resistenza alla trazione (Rm)	895 MPa	785 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	625 MPa	525 MPa
Allungamento	22 %.	32 %.
Test di Schwickerath		48 MPa

4. Analisi biologiche**Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.
(Progetto, 981313D, 09.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.
(Progetto 981312D, 28.12.1998, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

5. Certificazione

La lega per la tecnica oro-ceramica corrisponde alle norme ISO 22674/tipo 4 e ISO 9693.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Carlos Mendonça
Head of Material Testing