

1. Zusammensetzung

Au + Pt - Metalle	77.00%
Au	40.00%
Pd	36.80%
Ag	13.30%
In	9.50%
Ru	0.20%
Ga	0.20%

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1210-1295°C
Dichte	13.6 g/cm ³
Elastizitätsmodul	125 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	14.1 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.4 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Farbe	weiss

3. Mechanische Eigenschaften

Zustand	nach dem Guss	nach dem Brand ISO 22674 960°C/5/air & Geller Creation CC
Härte HV5	235	245
Zugfestigkeit (Rm)	635 MPa	715 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	485 MPa	490 MPa
Bruchdehnung	5 %.	15 %.
Biegescherprüfung nach Prof. Schwickerath		50 MPa

4. Biologische Prüfung

Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.
(Projekt, 105483B, 13.12.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.
(Projekt 105484, 09.03.2011, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, BRD)

Mutagenitätstests (AMES-Tests) nach ISO 10993-3:

Es wurden keine AMES-Tests durchgeführt.

Ergebnis:

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

5. Zertifizierung

Diese Aufbrennlegierung entspricht den Normen ISO 22674/Typ 4 und ISO 9693.

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing