

### 1. Zusammensetzung

Au + Pt - Metalle	96.50%
Au	78.50%
Pt	10.00%
Pd	7.80%
In	3.50%
Ir	0.20%

### 2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzintervall	1120-1280°C
Dichte	17.9 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	100 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-500°C)	13.8x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient (25-600°C)	14.0x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Farbe	hellgelb

### 3. Mechanische Eigenschaften

Zustand	nach dem Guss	nach dem Brand ISO 950°C	weich 900°C/30/H2O	ausgehärtet 900°C/30/H2O & 550°C/15'
Härte HV5	195	215	115	240
Zugfestigkeit (Rm)	660 MPa	705 MPa	405 MPa	750 MPa
0.2% Dehngrenze (Rp 0.2%)	475 MPa	565 MPa	200 MPa	610 MPa
Bruchdehnung	10 %.	13 %.	28 %.	5 %.
Biegescherprüfung nach Prof. Schwickerath		59 MPa		

### 4. Biologische Prüfung

#### Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5:

Die zelltoxische Wirkung wurde mit dem Extraktions-Test untersucht.  
(Projekt, 221602, 01.05.2007, RCC, Ittingen/Basel, Schweiz)

#### Sensibilisierungstest nach ISO 10993-10:

Die allergische Sensibilisierung wurde mit dem Maximierungs-Test geprüft.  
(Projekt 291723, 01.05.2007, RCC, Ittingen/Basel, Schweiz)

#### Mutagenitätstests (AMES-Tests) nach ISO 10993-3:

Es wurden keine AMES-Tests durchgeführt.

#### Ergebnis:

Die Legierung zeigte kein zytotoxisches Potential und verursachte keine allergische Sensibilisierung.

### 5. Zertifizierung

Diese Aufbrennlegierung entspricht den Normen ISO 22674/Typ 4 und ISO 9693.

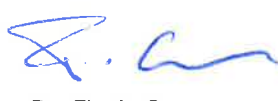
Die Korrosionsprüfung gemäss der Norm DIN 13927 zeigte, dass eine Ionengesamtmenge von 0.2µg/cm<sup>2</sup>×7d freigesetzt wurde (Grenzwert: 200µg/cm<sup>2</sup>×7d).

Herstellung, Verpackung und Vertrieb erfolgen unter ständiger Überwachung gemäss Qualitätsmanagement nach ISO 9001 und ISO 13485.

### Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger  
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana  
Head of Material Testing