

para: LW N° 4

Esta aleación cumple las normas ISO 22674/tipo 2 e ISO 9693-1. Se puede utilizar como filament Laser dental según la norma ISO 28319.

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	83.50%
Au	75.10%
Ag	13.80%
Pt	8.30%
Zn	2.30%
In	0.20%
Ta	0.10%
Mn	0.10%
Ir	0.10%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	975-1090°C
Densidad	16.8 g/cm ³
Módulo de Elasticidad	115 GPa
Coefficiente de expansión térmica (25°C-500°C)	15.8 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficiente de expansión térmica (25°C-600°C)	16.0 x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Color	amarillo

3. Propiedades Mecánicas

	después del colado	postcocción
Estado		820°C/10'/vac & Cosmica
Dureza HV5	150	130
Resistencia a la tracción (Rm)	485 MPa	440 MPa
Límite de elasticidad (Rp 0.2%)	310 MPa	245 MPa
Alargamiento a la ruptura	10 %.	19 %.
Test Schwickerath de inicio de fractura		

4. Test Biológico

Test de citotoxicidad según ISO 10993-5:

No se han realizado test de citotoxicidad.

Test de sensibilización según ISO 10993-10:

No se han realizado test de sensibilización.

Test de mutagenicidad (AMES) según ISO 10993-3:

No se han realizado test de AMES.

Resultados:

No se han realizado pruebas biológicas.

5. Certificación

Esta aleación cumple las normas ISO 22674/tipo 2 e ISO 9693-1. Se puede utilizar como filament Laser dental según la norma ISO 28319.

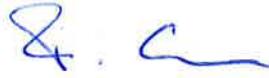
El examen de corrosión según estándar muestra que fue liberado un total de $0.2\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ (límite: $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$).

Manufactura, embalaje y entrega están constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing