

per: LW N° 5

Questa lega corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4. Può essere utilizzata come saldatura dentale Laser filo la norma ISO 28319.

1. Composizione

Au + metalli gruppo Pt	75.40%
Au	71.60%
Ag	12.70%
Cu	10.80%
Pt	3.75%
Zn	1.10%
Ir	0.05%

2. Proprietà fisiche

Intervallo di fusione	890-935°C
Densità	15.5 g/cm ³
Modulo di elasticità	90 GPa
Colore	giallo

3. Proprietà meccaniche

	dopo fusione	tenero	duro
Condizione		700°C/10/H2O	700°C/10/H2O&400°C/15/air
Durezza HV5	245	180	240
Resistenza alla trazione (Rm)	725 MPa	535 MPa	750 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	610 MPa	405 MPa	635 MPa
Allungamento	17 %.	33 %.	14 %.

4. Analisi biologiche

Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.
(Progetto, 222006, 03.06.1991, CCR, DE-6101 Rossdorf, Germania)

Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.
(Progetto 291767, 24.06.1991, RCC, Itingen/Basel, Svizzera)

Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:

Non ci sono stati i test di AMES.

Risultati:


La lega non ha mostrato un potenziale citotossico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

5. Certificazione

Questa lega corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4. Può essere utilizzata come saldatura dentale Laser filo la norma ISO 28319.

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing