

pour: Medior® 3

L'alliage conventionnel correspond à la norme ISO 22674/type 4.

1. Composition

Au + métaux spécifiés du groupe	61.00%
Au	55.00%
Ag	26.00%
Cu	10.90%
Pd	5.95%
Zn	2.10%
Ru	0.05%

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	870-925°C
Densité	13.4 g/cm ³
Module d'Young	105 GPa
Couleur	jaune pâle

3. Propriétés mécaniques

	après coulée	mou	durci
Etat		700°C/10/H ₂ O	700°C/10/H ₂ O&400°C/15/air
Dureté HV5	295	170	280
Résistance à la traction (R _m)	930 MPa	560 MPa	905 MPa
Limite élastique (R _p 0.2%)	865 MPa	435 MPa	815 MPa
Allongement à la rupture	4 %.	35 %.	5 %.

4. Tests biologiques

Essais de cytotoxicité selon ISO 10993-5:

Les effets de cytotoxicité de l'alliage ont été testés avec le test d'extraction.
(Projet, 222401, 04.06.1991, CCR, DE-6101 Rossdorf, Allemagne)

Essais de sensibilité selon ISO10993-10:

Les effets de sensibilité de l'alliage ont été testés avec le test de maximalisation.
(Projet 291802, 24.06.1991, RCC, Itingen/Basel, Suisse)

Test de mutagénicité (AMES) selon 10993-3:

Aucun test AMES n'a été réalisé.

Résultat:

L'alliage n'a pas montré de potentiel cytotoxique et n'a pas provoqué de sensibilité allergique.

5. Certification

L'alliage conventionnel correspond à la norme ISO 22674/type 4.

La fabrication, l'emballage et la distribution sont constamment sous surveillance selon les normes pour la gestion de qualité et l'assurance de la qualité ISO 9001 et ISO 13485.

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing