

**per: Pontor® 2**

La lega convenzionale corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4.

**1. Composizione**

Au + metalli gruppo Pt	66.50%
Au	63.00%
Ag	20.00%
Cu	12.00%
Pd	3.00%
Zn	1.50%
Pt	0.50%
Ru	<1.00%

**2. Proprietà fisiche**

Intervallo di fusione	870-920°C
Densità	14.2 g/cm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità	115 GPa
Colore	giallo

**3. Proprietà meccaniche**

	dopo fusione	tenero	duro
Condizione		700°C/10/H2O	350°C/15/air
Durezza HV5	265	160	260
Resistenza alla trazione (Rm)	810 MPa	475 MPa	740 MPa
Limite di elasticità (Rp 0.2%)	730 MPa	365 MPa	690 MPa
Allungamento	9 %.	42 %.	15 %.

**4. Analisi biologiche****Test di citotossicità secondo ISO 10993-5:**

Gli effetti di citotossicità della lega sono stati testati con il test d'estrazione.  
(Progetto, 100559H, 24.02.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

**Test di sensibilizzazione secondo ISO 10993-10:**

Gli effetti di sensibilizzazione allergica della lega sono stati testati con il test di massimizzazione.  
(Progetto 81E507, 30.08.1995, BIOMATECH, Rue Pasteur, 38670 CHASSE SUR RHONE, Francia)

**Test di mutagenicità (AMES) secondo ISO 10993-3:**

Gli effetti della mutagenicità della lega sono stati testati con la methoda di «Reverse Mutation Assay» utilizzando batteri Salmonella typhimurium.  
(Progetto 101032, 15.04.2010, BSL Bioservice, DE-82152 Planegg, Germania)

**Risultati:**

La lega non ha mostrato un potenziale citotossico o mutagenico e non ha provocato una sensibilizzazione allergica.

## 5. Certificazione

La lega convenzionale corrisponde alla norma ISO 22674/tipo 4.

La prova di corrosione secondo la norma ISO 10271 ci indica che la lega ha liberato degli ioni (quantità totale  $2.6\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ ) (limite:  $200\mu\text{g}/\text{cm}^2 \times 7\text{d}$ ).

Produzione, imballaggio e distribuzione sono controllati secondo il sistema di qualità (ISO 9001 e ISO 13485).

### Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing