

Fiche de Données de Matière

pour: S.W 1100

La brasure correspond à la norme ISO 9333.

1. Composition

Au + métaux spécifiés du groupe	80.50%
Au	72.50%
Ag	14.50%
Pd	7.90%
Cu	4.00%
In	1.00%
Ir	0.10%

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	1010-1100°C
Couleur	blanc

3. Propriétés mécaniques

Exigences selon ISO 9333:2006

Rm > 250 MPa ou > limite d'élasticité à 0.2% de la partie la plus faible

Corrosion: pas de réaction visible en surface de l'échantillon brasé et testé

4. Certification

La brasure correspond à la norme ISO 9333.

La fabrication, l'emballage et la distribution sont constamment sous surveillance selon les normes pour la gestion de qualité et l'assurance de la qualité ISO 9001 et ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing