

Hilos: instrucciones de uso

(Productos con n.º de artículo en el anexo)

Indicaciones de uso

Durante el ajuste protección indispensable de ojos y respiración y uso de aspirador.

Esta nueva directriz de utilización anula automáticamente todas las ediciones precedentes.

La fabricante declina cualquier responsabilidad por los daños resultantes de la no observación de las siguientes instrucciones de uso.

Uso previsto

Prótesis dental extraíble.

Descripción del producto

Los hilos en aleaciones de metales preciosos se utilizan como elementos de sujeción (ganchos) en las prótesis removibles.

Utilidad clínica prevista

Restablecimiento de la función masticatoria y mejora de la estética.

Cualificación

Se precisan los conocimientos de un odontólogo y un protésico dental profesional. Las instrucciones de uso deben estar siempre disponibles y leerse por completo antes del primer uso. La fabricación sólo la debe llevar a cabo personal cualificado. Para obtener información adicional más detallada, póngase en contacto con su representante de Cendres+Métaux.

Efectos secundarios

Una aleación no debe ser utilizada en pacientes alérgicos a uno o varios elementos que la componen. Aquel paciente que sospeche ser alérgico a uno o varios elementos de una aleación, deberá ser sometido a un previo ensayo dermatológico para despejar sus dudas y demostrar que se puede utilizar esta aleación si no presenta ninguna reacción alérgica.

Seguimiento de los números de lote

Si para la realización de un trabajo se utiliza un hilo procedente de diferentes lotes, deberán anotarse todos los números de lote correspondientes, para garantizar así la posibilidad de seguimiento.

Deformación en frío

Un doblado de los hilos suministrados en estado blando (deformación en frío) provoca una deformación de la estructura, que viene acompañada de un endurecimiento. Cuando el hilo ya sólo puede doblarse con mucha dificultad, será necesario un recocido intermedio (recocido de ablandamiento) del hilo.

Observación sobre la técnica de doblado

Al doblar el hilo con herramientas auxiliares, p.ej. tenazas, deberá cuidarse de no dañar el material, p. ej. con muescas. Éstas podrían tener como consecuencia fracturas posteriores en estos puntos.

Recocido de ablandamiento

Se realiza en el horno para la cocción de la cerámica y, en el caso de Elasticor, tiene lugar a una temperatura de 700°C durante 10 min. seguido de un enfriamiento brusco en agua.

Endurecimiento

Se realiza mediante un recocido en el horno para la cocción de la cerámica a 400°C / 15 min., seguido de un enfriamiento lento a temperatura ambiente.

Observación sobre la manipulación

Tras la confección de un retenedor, es necesario volver a realizar un recocido de ablandamiento y un posterior templeado. La aleación alcanzará así sus propiedades óptimas.








Decapado

Después de cada tratamiento térmico (soldadura, recocido o endurecimiento) el hilo puede decaparse en una solución caliente de ácido sulfúrico (H₂SO₄) 10 vol. %.

Nota: Al utilizar otros productos, conformarse a las indicaciones del fabricante.

Pulido

Tras la confección, endurecimiento y decapado, todas las superficies deben ser pulidas y abrillantadas para eliminar por completo la capa de óxido.

Identificación en el embalaje / Símbolos	
	Fecha de fabricación
	Fabricante
	Número de catálogo
	Número de lote
	Cantidad
	Observe las instrucciones de uso URL: cmsa.ch/docs
Rx only	Atención: De acuerdo con la legislación federal de los EE. UU. este producto solo podrá ser vendido por un médico o por orden del mismo.
 1250	Los productos de Cendres+Métaux que poseen el marcado CE cumplen los requisitos de la Directiva 93/42/CEE relativa a productos sanitarios.

Propiedades físicas y mecánicas															
Aleaciones	Color	Composición en % del peso								Intervalo de fusión °C	Dureza HV 5				Módulo de elasticidad GPa
		Au + Pt-Met.	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	Ir		ablandado		endurecido		
Elasticor	Amarillo	74.5	61.0	13.5		16.5	9.0			950–1050	700°C/10'/H2O	HV 205	400°C/15'/air	HV 285	96

Hilos redondos, formas de suministro			
	N° Cat.	Diámetro	Longitud
		mm	mm
Elasticor	010264	1.00	200
Elasticor	010266	1.10	200
Elasticor	010267	1.15	200
Elasticor	010268	1.20	200

 **CENDRES⁺
MÉTAUX**

 Cendres+Métaux SA
Rue de Boujean 122
CH-2501 Biel/Bienne
Phone +41 58 360 20 00
Fax +41 58 360 20 10
info@cmsa.ch
www.cmsa.ch

