

Fiche de Données de Matière

pour: S.G 750

La brasure correspond à la norme ISO 9333.

1. Composition

Au + métaux spécifiés du groupe	76.10%
Au	75.10%
Zn	12.15%
Ag	11.75%
Pt	1.00%

2. Propriétés physiques

Intervalle de fusion	700-750°C
Couleur	jaune

3. Propriétés mécaniques

Exigences selon ISO 9333:2006

Rm > 250 MPa ou > limite d'élasticité à 0.2% de la partie la plus faible

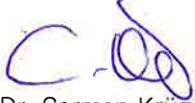
Corrosion: pas de réaction visible en surface de l'échantillon brasé et testé

4. Certification

La brasure correspond à la norme ISO 9333.

La fabrication, l'emballage et la distribution sont constamment sous surveillance selon les normes pour la gestion de qualité et l'assurance de la qualité ISO 9001 et ISO 13485.

Cendres+ Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing