

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	76.10%
Ag	14.50%
Zn	9.40%
Pt	1.00%
Au	>75.00%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	740-810°C
Color	amarillo

3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres + Métaux SA



Dr. Carmen Kruger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing