

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	89.10%
Au	88.10%
Cu	5.10%
Ag	3.00%
Zn	2.80%
Pt	0.90%
Ir	0.10%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	880-920°C
Color	amarillo

3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing