

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	93.75%
Au	93.50%
Cu	4.45%
Zn	1.20%
Ag	0.50%
Pt	0.20%
Fe	0.10%
Ir	0.05%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	935-975°C
Color	amarillo

3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts


Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres + Métaux SA



Dr. Carmen Krüger
Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana
Head of Material Testing