

1. Composición

Au + metales del grupo Pt	95.50%
Au	85.00%
Pd	10.50%
Zn	4.50%

2. Propiedades Físicas

Intervalo de fusión	1010-1130°C
Color	blanco

3. Propiedades Mecánicas

Requirements by ISO 9333 :2006

Rm > 250 Mpa or > 0.2% proof stress of the weakest of the parts

Corrosion: no visible reaction on the surface of the brazed and tested sample

4. Certificación

La soldadura cumple la norma ISO 9333.

Manufactura, embalaje y entrega estan constantemente controladas según los estándares de las directrices de calidad ISO 9001 y ISO 13485.

Cendres+Métaux SA



Dr. Carmen Krüger

Head of Materials Development



Dr. Flavio Campana

Head of Material Testing