

# CM LOC® 근관 합정 앵커 사용 설명서

## 1 사용 설명서의 적용 범위

이 사용 설명서는 항목 29의 표 1에 기재된 제품에 적용됩니다. 본 사용 설명서의 출간으로 이전에 발간된 모든 버전은 유효성을 상실합니다. 본 사용 설명서에 유의하지 않아 발생하는 손상에 대해 제조사는 모든 책임을 거부합니다.

## 2 상표명

항목 29, 표 1 참조.

## 3 규정에 맞는 사용

이 구성 요소는 자연 치아에서 보철 수복 및 치과 병원 또는 실험실 내 처리 지원에 사용됩니다.

## 4 임상적 예상 이점

저작 기능 회복 및 미적 개선.

본 사용 설명서의 이식형 의료기기에 관한 안전 및 임상성능 요약(SSCP)은 당사 홈페이지에서 확인 가능하며 <https://www.cmsa.ch/docs>에서 액세스할 수 있습니다.

## 5 제품 설명

제품	설명
	<b>CM LOC® 파트릭스</b> 근관 합정에서 하이브리드 지지 착탈식 치과 보철물을 위한 주소, 용접 또는 레이저 가공이 가능한 파트릭스
	<b>CM LOC® 매트릭스</b> 치아 보철물과 어버트먼트 사이 연결 부품인 고정 요소
	<b>CM LOC® 유지 삽입물</b> 네 가지 강도 단계로 정의된 교체 가능한 유지 삽입물 노란색: 엑스트라 로우 빨간색: 로우 초록색: 미디엄 파란색: 스트롱

extra-low  
ca. 400g

low  
ca. 1200g

medium  
ca. 1800g

strong  
ca. 2400g

## 6 적응

### CM LOC® 파트릭스 C 및 CM LOC® 파트릭스 E

특수 CM LOC® 매트릭스 시스템과 함께 근관 합정에서 하이브리드 지지 탈착식 치과 보철물 고정용 앵커 요소

### 하악

하악 보철물을 2개 이상의 근관 합정에 고정하는 앵커

### 상악

상악 보철물을 4개 이상의 근관 합정에 고정하는 앵커

## 7 금지


- 이탈 > 20° (앵커 요소당)
- 개별 근관 합정에서 사용
- 치주가 심하게 손상된 지대치의 치료
- 고정된 연결이 필요한 경우에는 적합하지 않음.
- 횡단 지지부가 없는 편측 자유단 보철물.
- 환자가 올바른 후속 처치/추후 진료 지침을 따르려는 마음이 없는 경우.
- 환자에게 알치증 또는 기타 이상 기능 습관이 있는 경우.
- 환자가 구조 요소 재료 중 하나 이상의 요소에 대해 기존 알레르기가 있는 경우.
- 환자의 기존 구강 상황으로 인해 제품의 올바른 사용이 불가능한 경우.

## 8 호환 제품

CM LOC® 매트릭스 시스템은 때때로 Locator®와 유사한 다음 파트릭스와 호환됩니다.

다른 호환 사항과 관련한 기타 안내에 대해서는 따로 문의하십시오.


- CM LOC®
- CM LOC® FLEX
- MedentiLOC®

 고정력은 서로 다른 제조 공차 및 다양한 파트릭스의 표면으로 인해 이 어버트먼트에서 다를 수 있습니다.

## 9 사용자 자격 사항

전문적인 치과 의사 및 치과 기공사의 지식이 필요합니다. 최신 사용 설명서를 항상 이용할 수 있어야 하며 첫 사용 전 완전히 읽고 이해해야 합니다. 반드시 자격을 갖춘 전문 인력이 제조 및 해당 정비를 담당해야 합니다.

이 작업에는 정품 보조 도구 및 부품만 사용해야 합니다. 안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.


 전문가에게 중요한 정보

 더 큰 주의를 알리는 경고 기호

## 10 규정

연방법(USA)에서는 면허가 없는 치과 의사에 의한 사용 또는 판매를 금지합니다.

## 11 부작용

 환자가 제품 재료 중 하나 이상의 요소에 대해 기존에 알레르기가 있는 경우 이 제품을 사용하면 안 됩니다. 환자에게 재료 중 하나 이상의 요소에 대해 알레르기 의심 소견이 있는 경우 사전에 알레르기 여부를 확인하고 알레르기가 없음을 증명한 후에만 이 제품을 사용할 수 있습니다. 보조 기구는 니켈을 포함할 수 있습니다. 올바르게 사용하는 경우 알려진 부작용은 없습니다.

## 12 경고 지침

### 자기 공명 환경

제품은 MR 환경에서의 안전 및 호환성이 평가되지 않았습니다. 제품은 MR 환경에서의 가열 및 마이그레이션에 대해 테스트되지 않았습니다.

### CM LOC® 스페이서


CM LOC® 스페이서는 정품 부품에 비해 약간 크게 설계되었습니다.

이를 통해 구강 내 추후 중합을 위한 최적의 공간 비율이 보장됩니다.

스페이서는 매트릭스 대신 또는 임시 교체품으로 사용하면 안 됩니다.

## 13 일반 지침

이 사용 설명서는 사용 설명서의 적용 범위에 설명되어 있는 제품에 즉시 적용하기에 충분합니다. 치의학 지식 또는 치기공 지식이 필요합니다. 정보: [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)

 - 근관으로 근관 합정 모델링: 여러 근관 합정에서 삽입 방향을 향해 직각으로 용접 표면/레이저 표면을 준비하십시오. 사전 제작된 주조 가능한 스테인리스 스틸 관을 사용하십시오.

- 용접/주조 이후 실내 온도로 서서히 냉각시키십시오. 이렇게 하면 개선 공정 없이 최적의 기계적 특성에 도달됩니다. 매트릭스 보호를 위해 방사 및 가공 시 CM LOC® 스페이서를 올려 놓으십시오.

- CM LOC® 차단 보조 도구는 매트릭스를 더욱 잘 조립하기 위해 높이를 줄일 수 있습니다.


- 중첩 의치 유지를 위해 CM LOC® 매트릭스를 가공하는 경우 직접 가공 또는 대안으로 간접적 가공을 적용할 수 있습니다.

- 가능한 한 큰 지지 다각형에 도달하도록 임상 사례를 구성할 것을 권장합니다. 임플란트가 좁은 간격으로 나란히 놓일 경우나 자유단 새들이 긴 경우, 시스템 구성 요소 마모 증가와 같은 예상치 못한 효과를 야기할 수 있습니다.

- 접착에 의치가 올바르게 위치해 있는지 적어도 일 년에 한 번 점검해야 합니다. 경우에 따라 리라이닝하여 흔들림(과부담)을 예방할 수 있습니다. 약 3개월 주기로 정기적으로 보철물을 재점검하고 경우에 따라 유지 삽입물을 교체할 것을 권장합니다.

- 환자에게 티탄 알레르기 또는 과민증 의심 소견이 있는 경우, 대신 Pekkton® 매트릭스를 사용할 것을 권장합니다.

- 의치를 새로 제조할 경우나 입천장 바가 없는 디자인의 경우, 개별화된 강화 구조를 제조할 것을 권장합니다.

 - 환자에게 티탄 알레르기 또는 과민증 의심 소견이 있는 경우, 대신 Pekkton® 매트릭스를 사용할 것을 권장합니다. Pekkton®은 매트릭스 재료로서 티탄보다 약간 더 부드러우므로, 후속 처치 비용이 증가하거나 기타 경우에 따라 매트릭스 시스템의 교체/개선을 고려해야 합니다.

### 매트릭스 하우징 장착

#### 직접적인 방법


진료하는 치과 의사가 CM LOC® 매트릭스 하우징 및 유지 삽입물을 진료 세션 시 직접 기존 또는 새 보철물에 통합할 수 있습니다.

#### 간접적인 방법

치과 의사는 CM LOC® 매트릭스를 CM LOC® 임프레션 코핑으로 본을 뜨고 이어지는 모델 제조를 위해 임프레션을 실험실로 보내야 합니다.

이후 실험실은 CM LOC® 매트릭스의 구강 내 위치를 확실히 전달할 수 있도록 CM LOC® 아날로그를 CM LOC® 임프레션 코핑에 삽입하고 마스터 모델을 제조합니다.

## 14 예방 조치

 - 제품의 가공, 활성화, 비활성화, 수리 및 주기적 정비는 반드시 전문가만 해야 합니다.

- 칫솔 및 치약을 이용한 제품의 기계적 세척은 기능성 부품의 조기 마모로 이어질 수 있습니다.

- 환자의 구강 내에서 절삭 작업을 수행해서는 안 됩니다.

- 언더컷은 매트릭스 중합 전 반드시 차단해야 합니다.

- 매트릭스 하우징의 샌드 블라스트 또는 실란 처리와 같은 사전 조치는 필요하지 않습니다.

- 이 작업에는 정품 보조 도구 및 부품만 사용하십시오.

- 제품 구성 요소는 비멸균 상태로 인도됩니다. 자세한 정보는 항목 16 처리를 참조하십시오.


- 부품이 흡입되지 않도록 안전 조치합니다.

- 매 수술 전 필요한 모든 제품 구성 요소의 수량이 충분히 있는지 확인합니다.


- 자기 안전을 위해 항상 적합한 보호복을 착용합니다.

## 15 일회용

제품 구성 요소는 달리 표시가 없는 한, 일회 사용을 원칙으로 합니다. 일회용(single-use)으로 표시된 제품은 삽입 도중 마모, 기능 손실 및/또는 오작동으로 이어질 수 있는 일정한 부하를 받습니다.

 일회용(single-use) 제품으로 표시된 제품을 재사용할 경우 안전, 기능 및 성능이 저해될 수 있습니다. 일회용(single-use) 제품은 재사용/재처리와 관련하여 테스트되지 않았으며 감염 전파 위험이 높습니다.

16 처리

 매번 마무리 또는 변경 후에 그리고 사용 전에 모든 시스템 구성 요소를 포함하여 보철 작업을 세척, 소독, 및 경우에 따라 멸균해야 합니다. Pekkton® 외의 다른 플라스틱 소재 구성 요소는 적합하지 않은 반면 금속 레진, 고성능 중합체(Pekkton®) 및 세라믹 재료는 증기 멸균에 적합합니다. 소독 및 멸균 프로세스 선택 시 국가별 공시 가이드라인 및 <<외과 및 보철 제품 처리>> 사용 설명서(www.cmsa.ch/docs)에 유의하십시오.

17 적용 범위

근관 합정을 제조한 후 CM LOC® 매트릭스를 적응증에 맞게 사용하고 각각 가공할 수 있습니다.

CM LOC® 매트릭스는 특수 CM LOC® 매트릭스 시스템과 함께 완전히 또는 부분적으로 근관 합정을 통해 상악이나 하악에서 중첩 의치(총의치) 또는 국소 의치를 고정하는 제품입니다.

근관 합정에서 CM LOC® 앵커 시스템은 최대 20°까지 임플란트 이탈을 보상할 수 있는 주조, 용접 또는 레이저 가공을 위해 표준화된 두 개의 매트릭스 및 강도 단계가 네 가지로 정의된 교체 가능한 유지 삽입물이 네 개 포함된 하나의 매트릭스 시스템으로 구성됩니다.

18 시술 절차

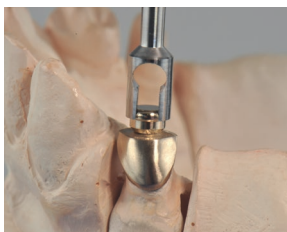
레이저 용접을 통해 Elitor®에 CM LOC® 매트릭스 E 설치

시작 상황

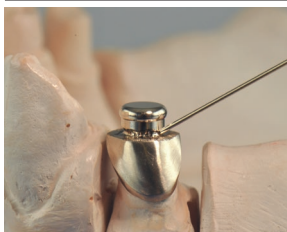


레이저 용접을 위한 준비

첫 단계에서는 이미 제조된 근관 합정을 밀링기로 삽입 방향을 향해 직각으로 평행하게 가공하십시오.



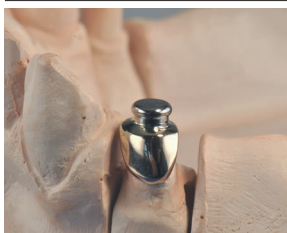
CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 주조되어 평탄하게 밀링 가공된 근관 합정의 가능한 한 중앙에 놓고 근관 합정과 함께 깔끔하게 왁스 처리를 하십시오.



레이저 용접


이어서 전체 CM LOC® 매트릭스 둘레를 돌아가며 모든 언더컷에 레이저 와이어를 주입하십시오.


 레이저 공정에 관한 제조사 정보에 유의하십시오.



완성

이어서 표준 고무를 사용하여 레이저 가공 부분을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

 CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.

 CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.

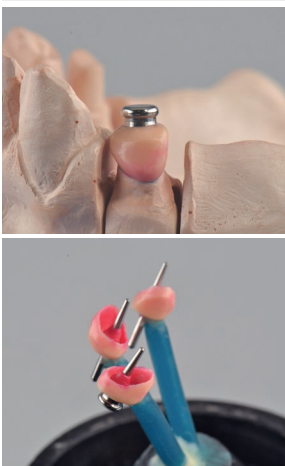
주조를 통해 Ceramicor®에 CM LOC® 매트릭스 C 설치

시작 상황



주조를 위한 준비

CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 모델링된 근관 합정의 가능한 한 중앙에 놓고 모델링된 근관 합정과 함께 깔끔하게 왁스 처리를 하십시오.

**주조 / 완성**


이어서 삽입 후 주조하십시오.

이를 위해 [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)의 치과용 주조 합금 작업 설명서에 유의하십시오.



CM LOC® 매트릭스 보호를 위해 방사 및 가공 시 CM LOC® 스페이서를 올려 놓으십시오.

이어서 표준 고무를 사용하여 주조물을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

 CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.

 CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.

**용접을 통해 Ceramicor®에 CM LOC® 매트릭스 C 설치**

시작 상황


**용접을 위한 준비**

CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 주조되어 평탄하게 밀링 가공된 근관 합정의 가능한 중앙에 놓고 돌아가며 확실하게 왁스 처리를 하십시오.

**용접**


용접 간격이 일정하고 폭이 0.05 – 0.20mm 이어야 합니다.


이후 매트릭스가 안전하게 고정되고 올바른 불꽃 접근성이 보장되어 있도록 용접 블록을 구성하십시오(해당 고형물에 유의).

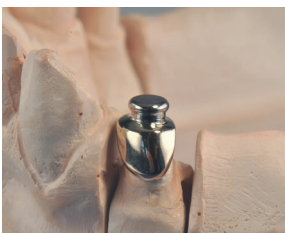
 용접 이후 실내 온도로 서서히 냉각시키십시오.  
이렇게 하면 개선 공정 없이 최적의 기계적 특성에 도달됩니다.

**완성**

이어서 표준 고무를 사용하여 용접 부분을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

 CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.

 CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.



간접 방식의 다른 처리를 위한 구강 상황 임프레션

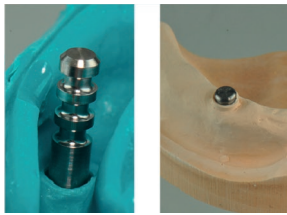


CM LOC® 임프레션 코핑을 CM LOC® 매트릭스에 설치하고 기능 임프레션을 생성하십시오. CM LOC® 임프레션 코핑의 올바른 위치에 유의하십시오. 고정된 임프레션 재료(예: Impregum™)를 사용합니다.



재료가 완전히 CM LOC® 임프레션 코핑 주위에 분배되었고 임프레션 재료가 CM LOC® 임프레션 코핑 안에 완전히 들어갔는지 점검합니다.

그렇지 않을 경우 어버트먼트를 세척하고 임프레션 절차를 반복합니다.



그후 모델 제조를 위해 치기공 실험실에 전달을 진행합니다.

모델 제조를 위해 실험실에서 이어서 CM LOC® 아날로그를 CM LOC® 임프레션 코핑 안에 장착한 후 마스터 모델을 생성합니다.



그런 후 CM LOC® 프로세스 삽입물이 조립된 CM LOC® 매트릭스 하우징 또는 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 아날로그에 꽂습니다. CM LOC® 스페이서 또는 정품 CM LOC® 매트릭스 하우징의 사용은 사용자의 결정에 달려 있습니다.

스페이서=구강 내 중합을 위한 스페이서. 실험실에서 CM LOC® 매트릭스 하우징을 이용한 직접 중합. 보철물의 추가 가공 및 생성 시 모든 언더컷을 차단하십시오.



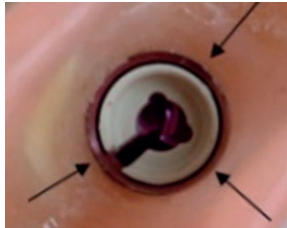
마무리

보철물을 이제 기존 기술로 제조할 수 있습니다. 처리 후 CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에서 라운드 버를 이용해 나머지 플라스틱을 제거합니다.

그런 후 보철물을 마무리하고 폴리싱합니다. 그후 CM LOC® 매트릭스 하우징의 프로세스 삽입물을 원하는 강도 단계의 Pekkton® 유지 삽입물로 교체합니다.

유지 삽입물 선택 설명을 참조하십시오.

중합체가 매트릭스 하우징으로 흐르지 않도록 유의하십시오. 경우에 따라 프로세스 삽입물을 제거하고 프로브를 이용해 매트릭스 하우징 안쪽면에서 나머지 중합체를 없앱니다.



유지 삽입물 선택

유지를 위해 네 가지의 다양한 Pekkton® 소재 CM LOC® 유지 삽입물이 제공됩니다. 유지 삽입물은 색상으로 구별되며 네 가지의 다양한 유지 강도로 분할되어 있습니다.

노란색: 엑스트라 로우      빨간색: 로우  
초록색: 미디엄      파란색: 스트롱

견인력 선택이 임상 상황에 맞도록 유의하십시오. 즉시 부하 시 처음에는 엑스트라 로우 삽입물만 사용합니다.

환자가 편안하고, 쉽게 보철물을 맞춰 넣을 수 있고 구강 내 유지에 익숙해질 수 있도록 먼저 CM LOC® 유지 삽입물 엑스트라 로우를 이용해 보철물을 장착할 것을 권장합니다. 환자가 더 강한 단계의 유지를 요구하는 경우, 더 강한 유지 강도가 더 강한 CM LOC® 유지 삽입물을 삽입할 수 있습니다. 유지 삽입물의 조립 및 분해에 관해서는 유지 삽입물의 조립 및 분해 설명을 참조하십시오.

직접 방식: 시술 세션 중 CM LOC® 하우징 처리.



보철물 본체에 장착 전 반드시 보철물 내에 충분한 공간을 만듭니다. 이때 표준 라운드 버를 사용하십시오. 보철물과 CM LOC® 매트릭스 하우징 사이에 접촉이 있어서는 안 됩니다.



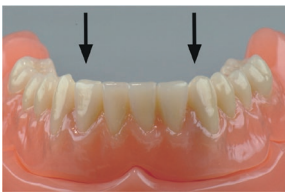
CM LOC® 차단 보조 도구를 주형에 조립합니다.

**i** CM LOC® 차단 보조 도구의 올바른 위치에 유의하십시오. CM LOC® 차단 보조 도구는 매트릭스를 더욱 잘 조립하기 위해 높이를 줄일 수 있습니다.



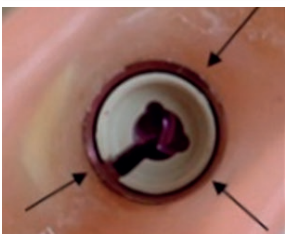
그런 후 프로세스 삽입물이 조립된 CM LOC® 매트릭스 하우징을 주형에 조립합니다.

**i** 중합 전 모든 언더컷이 차단되도록 유의하십시오. CM LOC® 매트릭스 하우징을 보철물에 앵커링하기 위해 중합체(예: GC Reline™, GC Advanced Technologies © Inc.)를 사용합니다. 보철물의 노출된 영역 및 CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에 차가운 중합체를 바릅니다.



마무리

구강 내 CM LOC® 주형에 보철물을 장착합니다. 보철물이 반대쪽 턱과 완전한 교합 상태가 되도록 유의하십시오. 차가운 중합체가 경화되는 동안 연조직에 압박이 가해지지 않도록 보철물의 수동 고정에 유의하십시오. 경화 중 교합 압력이 너무 높을 경우 연조직이 압박되고 그 후 다시 이완될 수 있습니다. 이로 인해 그 후 프로세스 삽입물이 위치에서 풀어질 수 있습니다.



처리 후 CM LOC® 차단 보조 도구를 구강에서 제거합니다. CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에서 라운드 버를 이용해 나머지 플라스틱을 제거합니다. 그런 후 보철물을 마무리하고 폴리싱합니다. 그 후 CM LOC® 매트릭스 하우징의 프로세스 삽입물을 원하는 강도 단계의 Pekkton® 유지 삽입물로 교체합니다.

**i** 유지 삽입물 선택 설명을 참조하십시오.

**i** 중합체가 매트릭스 하우징으로 흐르지 않도록 유의하십시오. 경우에 따라 프로세스 삽입물을 제거하고 프로브를 이용해 매트릭스 하우징 안쪽면에서 나머지 중합체를 없앱니다.



유지 삽입물 선택

유지를 위해 네 가지의 다양한 Pekkton® 소재 CM LOC® 유지 삽입물이 제공됩니다. 유지 삽입물은 색상으로 구별되며 네 가지의 다양한 유지 강도로 분할되어 있습니다.

노란색: 엑스트라 로우      빨간색: 로우  
초록색: 미디엄      파란색: 스트롱

**i** 견인력 선택이 임상 상황에 맞도록 유의하십시오. 즉시 부하 시 처음에는 엑스트라 로우 삽입물만 사용합니다.

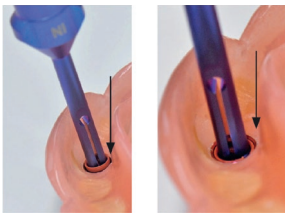
**i** 환자가 편안하고, 쉽게 보철물을 맞춰 넣을 수 있고 구강 내 유지에 익숙해질 수 있도록 먼저 CM LOC® 유지 삽입물 엑스트라 로우를 이용해 보철물을 장착할 것을 권장합니다. 환자가 더 강한 단계의 유지를 요구하는 경우, 더 강한 유지 강도가 더 강한 CM LOC® 유지 삽입물을 삽입할 수 있습니다. 유지 삽입물의 조립 및 분해에 관해서는 유지 삽입물의 조립 및 분해 설명을 참조하십시오.

유지 삽입물 조립 및 분해.

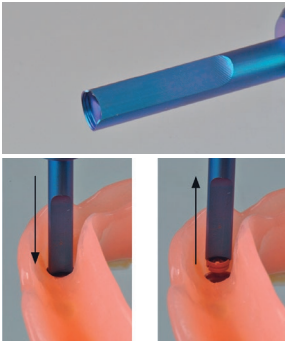


조립

유지 삽입물은 이를 위해 지정된 CM LOC® 멀티툴을 이용해 매트릭스 하우징에 삽입됩니다. CM LOC® 유지 삽입물을 IN 측면으로 집어 올립니다.



CM LOC® 유지 삽입물을 삽입되는 느낌과 소리가 날 때까지 스탬프에 삽입합니다.  
 CM LOC® 유지 삽입물을 똑바로 평행하게 딸깍하는 느낌과 소리가 날 때까지 CM LOC® 매트릭스 하우징에 눌러 넣습니다.

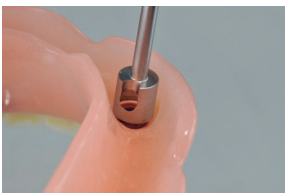


**분해**  
 CM LOC® 멀티툴을 OUT 측면으로 똑바로 평행하게 CM LOC® 매트릭스 하우징과 유지 삽입물 사이에 배치하고 CM LOC® 매트릭스 하우징 안으로 살짝 누릅니다.  
 CM LOC® 유지 인서트는 이와 같이 잠금 해제되고 CM LOC® 매트릭스 하우징에서 바로 꺼낼 수 있습니다.

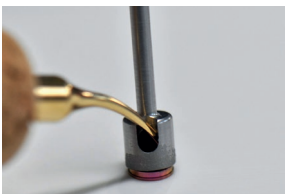
**CM LOC® 매트릭스 하우징 분해.**



CM LOC® 매트릭스 하우징의 분해에는 CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기를 사용합니다.



CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기를 사용해 전체 CM LOC® 매트릭스 하우징을 제거합니다.




이어서 CM LOC® 매트릭스 하우징을 기구를 사용해 측면 오픈링을 통과하여 CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기에서 제거합니다.  
 더 잘 빼내기 위해 CM LOC® 매트릭스 하우징을 화염 위에서 살짝 데울 것을 권장합니다.

**19 재료**

재료 및 그 할당에 대한 자세한 정보는 특수 재료 데이터 시트, 카탈로그 및 항목 29의 표 1에 기재된 제품 목록에서 확인할 수 있습니다. 웹사이트 [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) 또는 Cendres+Métaux SA의 치과용 문서를 참조하십시오.(Cendres+Métaux SA의 모든 지사, 사무소 및 대리점에서 무료 제공).

**20 보관 지침**

 제품 보관은 포장에 별도의 설명이 없는 경우 건조한 장소에 원래의 포장 그대로 보관해야 하며, 실온에서 직사광선을 피해 보관해야 합니다. 올바르게 보관하지 않을 경우 제품 특성에 영향을 미쳐 관리에 실패할 수 있습니다.

**21 환자 정보**

**21.1 취급/후속 처치**

전체 저작 시스템의 건강 유지 및 의치의 온전한 기능성을 보장하기 위해, 정기적인 후속 처치가 필요함을 놓어도 의치를 맞춰 넣은 날까지 환자에게 알려야 합니다. 손재주나 시력과 같은 환자의 능력에 맞도록 치아와 의치의 취급 및 관리 지침을 제공하고 동기를 부여하십시오.

고정식 및 탈착식 의치는 계속해서 변화하는 환경에서 구강 내 매우 큰 부담이므로 마모 징후가 나타나기 쉽습니다. 마모는 일상에서 언제든지 나타나며 피할 수는 없고 단지 줄일 수만 있습니다. 마모의 정도는 전체 시스템에 따라 다릅니다.

우리의 지향은 절대적인 최소값으로 마모를 줄일 수 있도록 가능한 한 서로 어울리는 최적의 재료를 사용하는 것입니다. 점막에 의치가 올바르게 위치하는지 적어도 일 년에 한 번 점검해야 합니다. 경우에 따라 리라이닝하여 흔들림(과부담)을 예방할 수 있습니다. 처음에는 약 3개월 주기로 의치를 재점검하고 경우에 따라 유지 삽입물과 같은 보조 부품을 교체할 것을 권장합니다.

## 21.2 의치 삽입 및 제거

앵커가 손상될 수 있으므로 의치가 기울어지지 않도록 유의하십시오. 절대 치아를 함께 물어 의치를 삽입하지 마십시오. 이로 인해 연결 요소가 손상되거나 심지어 파손될 수 있습니다. 의치의 취급 및 관리에 대한 자세한 정보는 [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)의 환자 정보 브로슈어에서 확인할 수 있습니다.

### 삽입

의치를 엄지와 검지로 각각 잡아보고 구강 내 앵커 요소에 다시 놓습니다. 올바르게 들어가 있는지 찾아보고 더듬어 확인한 후 의치를 균일하고 부드러운 압력으로 앵커 요소로 밀습니다. 턱을 조심스럽게 닫고 의치가 올바른 최종 위치에 위치하는지 점검합니다.

### 제거

의치를 엄지와 검지로 잡아보고 천천히 조심스럽게, 그러면서도 균일하게 앵커 요소에서 당겨 빼고 구강 밖으로 꺼냅니다.

## 21.3 세척 및 관리

매번 식후 치아와 의치를 세척할 것을 권장합니다. 의치 세척 과정에는 연결 요소의 세척도 포함됩니다. 가장 좋은 세척 방법은 연결 요소를 흐르는 물로 부드러운 칫솔로 깨끗이 닦는 것입니다. 집중적인 세척 방법은 의치를 소형 초음파 기기에 넣고 적합한 세척 첨가제로 세척하는 것입니다. 고정밀 연결 요소는 절대 치약으로 세척하면 안 됩니다. 이로 인해 손상이 발생할 수 있습니다. 적합하지 않은 세제 또는 세척 정제 사용 시 주의가 요구됩니다. 이것 또한 고품질 연결 요소 또는 그 기능을 저해할 수 있습니다. 나머지 치아 또는 임플란트의 연결 부품은 물과 부드러운 칫솔 및 치간 칫솔로만 세척합니다. 치약을 사용하지 마십시오. 손상이 발생할 수 있습니다.

연조직의 염증을 방지하기 위해 앵커의 정기적 세척에 유의하십시오.

기구에 대한 안내 및 추가 관리 지침은 웹사이트를 참조하십시오([www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)).

안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.

## 22 주문 정보

카탈로그 번호, 제품 개수 및 할당에 대한 자세한 정보는 항목 29 표 1의 제품 목록, 특수 제품 카탈로그, 포장에서 그리고 개별 제품의 경우 제품에서 바로 확인할 수 있습니다. 자세한 정보는 웹사이트 [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) 또는 Cendres+Métaux SA의 치과용 문서를 참조하십시오 (Cendres+Métaux SA의 모든 지사, 사무소 및 대리점에서 무료 제공).

안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.

## 23 가용성

이 문서에 설명 및 나열된 일부 제품은 모든 국가에서 구매할 수 있는 것은 아닙니다.

## 24 로트 번호 역추적 가능성

사용된 모든 부품의 로트 번호는 역추적의 보장을 위해 문서로 기록해야 합니다. 서로 다른 로트번호가 사용 설명서의 적용 범위에 설명되어 있는 의치 제조용 제품에 사용된 경우, 해당하는 모든 로트번호를 기록하여 역추적을 보장할 수 있도록 해야 합니다.

## 25 이의 제기

제품과 관련해 발생한 모든 사고는 Cendres+Métaux SA의 모든 지사, 사무소 및 대리점에서 Cendres+Métaux SA에게 알려야 하며 심각한 경우에는 사용자가 거주하는 곳의 담당 관청에 신고해야 합니다.

## 26 안전한 폐기

제품의 폐기는 지역의 현행 규정 및 환경 규정에 따라 실시해야 합니다. 이때 각각의 오염 정도를 고려해야 합니다. Cendres+Métaux LUX SA은 귀금속 폐기물 수집에 항상 열려 있습니다. 안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.

## 27 상표권

Cendres+Métaux Holding SA, Biel/Bienne, 스위스의 등록된 상표:

**CM LOC® / Pekkton® / Elitor® / Ceramicor®**

별도로 설명하지 않는 한 "®"로 표시된 모든 제품은 Cendres+Métaux Holding SA의 등록된 상표가 아니고 해당 제조사의 등록된 상표 표시입니다.

## 28 면책

본 작업 설명서를 유의하지 않아 발생하는 손상에 대해 제조사는 모든 책임을 거부합니다. 이 제품은 전체 콘셉트의 일부이며 해당 정품 구성 요소 및 기구를 사용해서만 사용 또는 조합할 수 있습니다. 그렇지 않은 경우 제조사는 모든 책임을 거부합니다. 이의 제기가 있는 경우 로트 번호를 항상 함께 제시해야 합니다.

표 1에 명시된 제품과 관련하여 Cendres+Métaux SA가 판매하지 않는 타사 제품을 사용할 경우 Cendres+Métaux SA의 모든 보증이나 기타 명시적 또는 묵시적 의무가 무효화됩니다.

Cendres+Métaux SA 제품의 사용자는 제품이 특정 환자 및 특정 상황에 적합하지 않인지 확인할 책임이 있습니다.

Cendres+Métaux SA는 Cendres+Métaux SA 제품 사용 또는 설치 시 전문적인 판단 또는 진료 오류와 관련하여 발생하는 직접적, 간접적, 형사적 등의 손해에 대해 모든 명시적 또는 묵시적 책임을 거부하고 어떠한 책임도 지지 않습니다.

사용자에게는 표 1에 명시된 Cendres+Métaux SA 제품 및 그 적용에 대한 최신 진행 상황을 정기적으로 공부할 의무가 있습니다.



유의사항: 이 문서에 포함되어 있는 설명은 Cendres+Métaux SA의 제품에 즉시 적용하기에 충분하지 않습니다. 치의학, 치기공 분야의 전문 지식이 항상 필요하며, 적절한 경험이 있는 조작자가 표 1에 명시된 제품을 취급하는 것과 관련한 지침도 항상 필요합니다.




















29 제품 목록  
표 1

카탈로그 번호	제품 명칭	소재	일회용	인증마크	기본-JDI-DI
05001605	CM LOC® 매트릭스 C 주조 기술 / 용접 기술	Ceramicor®	예	CE 0483	764016651000050DW
05001606	CM LOC® 매트릭스 E 레이저 용접 기술	Elitor®	예	CE 0483	764016651000050DW
05003001	CM LOC® 기본 세트 타이탄	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE 0483	764016651000057EC
05001995	CM LOC® 매트릭스 하우스링 타이탄 Pekkton® 삽입물용	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001314	CM LOC® 유지 삽입물, 엑스트라 로우	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE 0483	764016651000053E4
05001315	CM LOC® 유지 삽입물, 로우	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001316	CM LOC® 유지 삽입물, 미디엄	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001317	CM LOC® 유지 삽입물, 스트롱	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001328	CM LOC® 프로세스 삽입물	Pekkton®	예	CE	764016651000007DV
05001306	Pekkton® 삽입물용 CM LOC® 매트릭스 하우스링 Pekkton®	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
07000201	CM LOC® 스페이서	Pekkton®	예	CE	764016651000026DZ
07000202	CM LOC® 차단 보조 도구	Santoprene	예	CE	764016651000027E3
07000204	CM LOC® 아날로그	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE	764016651000034DY
07000205	Pekkton® 유지 삽입물용 CM LOC® 멀티툴	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	아니오	CE	764016651000001DH
07000206	CM LOC® 삽입 도구	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	아니오	CE	764016651000022DR
07000213	CM LOC® 임프레션 코핑	Pekkton®	예	CE	764016651000017DY
07000217	CM LOC® 매트릭스 하우스링 제거기	강철	아니오	CE	764016651000009DZ
07000200	CM LOC® 기구 세트	N/A	아니오	N/A	764016651000025DX

## 30 기호

-  전문가에게 중요한 정보
-  더 큰 주의를 알리는 경고 기호

## 포장에 있는 표시/기호

-  제조일자
-  제조사
-  카탈로그 번호
-  배치 코드
-  수량
-  제시된 주소에서 전자 형식으로 받을 수 있는 사용 설명서에 유의하십시오.  
[www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)
- Rx only 주의: 미국 연방법에 따라 이 제품은 의사 또는 의사의 지시에 의해서만 판매할 수 있습니다.
-   CE 표시가 있는 Cendres+Métaux 제품은 해당 유럽 요구사항을 충족합니다.
-  재사용 불가
-  비멸균
-  직사광선을 피해 보관
-  주의, 동봉된 문서 유의
-   제품 식별 번호
-  유럽 대리인
-  EU 내 수입업체
-  의료제품