

prosthetic.line

CM LOC[®] 근관 합정 앵커

DE	Gebrauchsanweisung	Deutsch	1
FR	Mode d'emploi	Français	12
EN	Instructions for Use	English	22
IT	Modo d'uso	Italiano	32
ES	Instrucciones de uso	Español	42
DA	Brugsanvisning	Dansk	52
ZH	使用说明书	简体中文	62
ZH	使用說明書	繁體中文	72
JA	取扱説明書	日本語	82
KO	사용 설명서	한국어	92

CM LOC® 근관 합정 앵커 사용 설명서

1 사용 설명서 적용 범위

이 사용 지침은 섹션 29에서 다루는 제품에 적용됩니다. 본 사용 설명서의 출간으로 이전에 발간된 모든 버전은 유효성을 상실합니다. 제조업체는 이러한 사용 지침을 준수하지 않아 발생한 손상에 대한 모든 책임을 거부합니다.

2 상표명

섹션 29를 참조하십시오.

3 규정에 맞는 사용

본 제품은 보철 수복 및 치과 병원 또는 실험실 내 처리 지원에 사용됩니다.

4 임상적 예상 이점

저작 기능 회복 및 심미성 개선.

이 설명서에서 다루는 이식형 제품을 위한 이식형 장치에 대한 안전성 및 임상 성과 요약의 짧은 보고서 (안전 및 임상 성능 요약, SSCP)는 당사 웹사이트에서 볼 수 있으며 아래 주소에서 액세스할 수 있습니다: www.cmsa.ch/docs.

5 제품 설명

제품	설명
	CM LOC® 매트릭스 근관 합정에서 하이브리드 지지 착탈식 치과 보철물을 위한 주조, 용접 또는 레이저 가공이 가능한 매트릭스
	CM LOC® 매트릭스 치아 보철물과 어버트먼트 사이 연결 부품인 고정 요소
	CM LOC® 유지 삽입물 네 가지 강도 단계로 정의된 교체 가능한 유지 삽입물 노란색: 엑스트라 로우 빨간색: 로우 초록색: 미디엄 파란색: 스트롱

extra-low
ca. 400g

low
ca. 1200g

medium
ca. 1800g

strong
ca. 2400g

6 징후들

CM LOC® 매트릭스 C 및 CM LOC® 매트릭스 E

특수 CM LOC® 매트릭스 시스템과 함께 근관 합정에서 하이브리드 지지 탈착식 치과 보철물 고정용 앵커 요소

하악

하악 보철물을 2개 이상의 근관 합정에 고정하는 앵커

상악

상악 보철물을 4개 이상의 근관 합정에 고정하는 앵커

7 금기

- 이탈 > 20° (앵커 요소당)
- 개별 근관 합정에서 사용
- 치주가 심하게 손상된 지대치의 치료
- 고정된 연결이 필요한 경우에는 적합하지 않음.
- 횡단 지지부가 없는 편측 자유단 보철물.
- 건강상의 이유로 정기적으로 요구되는 검진 약속을 지킬 수 없는 환자.
- 이갈이 또는 기타 기능 이상 습관이 있는 환자.
- 제품에 사용된 재료에 알레르기가 있는 환자, 섹션 19 참조.
- 환자의 기존 구강 상태로 제품의 올바른 사용이 불가능합니다.

8 호환 제품

CM LOC® 매트릭스 시스템은 때때로 Locator®와 유사한 다음 매트릭스와 호환됩니다.

- CM LOC®
- CM LOC® FLEX
- MedentiLOC®

다른 호환 사항과 관련한 기타 안내에 대해서는 따로 문의하십시오.



고정력은 서로 다른 제조 공차 및 다양한 매트릭스의 표면으로 인해 이 어버트먼트에서 다를 수 있습니다.

섹션 29에서 다루는 제품 외에도 완성된 의치 제조에는 일반 실험실용 다양한 제품이 필요합니다. 다음은 Cendres+Métaux SA가 포트폴리오에서 제공하는 재료 선택입니다.

08052138	Polyurock Kit	08055014	Livento® invest Powder (50 x 100 g)
08052135	Polyurock Catalyst	083739	Livento® invest Liquid (1000 ml)
08052136	Polyurock Release Spray	08052160	uniVest® Plus Powder (30 x 150 g)
08052137	Polyurock Mixer	08052161	uniVest® Plus Liquid (1000 ml)
08052566	Polyurock Colour yellow	08052162	uniVest® Rapid Powder (30 x 150 g)
08052149	ABF Wax Universal	08052163	uniVest® Rapid Liquid (1000 ml)
08052150	ABF Wax Creativ light	080181	CM soldering investment (4 kg)
08052151	ABF Wax Creativ dark	080229	CM soldering paste
08052154	ABF Wax Special	08052307	Legabril Diamond (50 g)
08052148	ABF Wax Margin		
08052153	ABF Wax Position		
08052152	ABF Wax Tecno		

9 전문가의 자격

전문 치과 및 치과 기술에 대한 전문성이 필요합니다. 최신 사용 설명서를 항상 이용할 수 있어야 하며 첫 사용 전 완전히 읽고 이해해야 합니다. 의치 제조 및 유지 관리의 자격을 갖춘 전문가만 수행할 수 있습니다.



전문가를 위한 중요 정보



더 큰 주의를 알리는 경고 기호

10 규정

미국 연방법은 무면허 치과의사가 사용하거나 판매하는 것을 금지합니다.

11 부작용



이 제품은 제품에 사용된 재료에 알레르기가 있거나 알레르기가 의심되는 환자(섹션 19 참조) 또는 사전 알레르기학적 설명 후에만 사용할 수 없습니다. 보조 기구는 니켈을 포함할 수 있습니다. 적절히 사용하면 부작용을 배제할 수 있습니다.

12 경고 지침



자기 공명(MR) 환경

제품은 MR 환경에서 안전 및 호환성이 평가되지 않았습니다. 제품은 MR 환경에서 가열 및 마이그레이션에 대해 테스트되지 않았습니다.

CM LOC® 스페이서

CM LOC® 스페이서는 정품 부품에 비해 약간 크게 설계되었습니다. 이를 통해 구강 내 추후 중합을 위한 최적의 공간 비율이 보장됩니다. 스페이서는 매트릭스 대신 또는 임시 교체품으로 사용하면 안 됩니다.

13 일반 지침



- 근관으로 근관 합정 모델링: 여러 근관 합정에서 삽입 방향을 향해 직각으로 용접 표면/레이저 표면을 준비하십시오. 사전 제작된 주조 가능한 스테인리스 스틸 관을 사용하십시오.
- 용접/주조 이후 실내 온도로 서서히 냉각시키십시오. 이렇게 하면 개선 공정 없이 최적의 기계적 특성에 도달됩니다. 매트릭스 보호를 위해 방사 및 가공 시 CM LOC® 스페이서를 올려 놓으십시오.
- CM LOC® 차단 보조 도구는 매트릭스를 더욱 잘 조립하기 위해 높이를 줄일 수 있습니다.
- 중첩 의치 유지를 위해 CM LOC® 매트릭스를 가공하는 경우 직접 가공 또는 대안으로 간접적 가공을 적용할 수 있습니다.
- 가능한 한 큰 지지 다각형에 도달하도록 임상 사례를 구성할 것을 권장합니다. 임플란트가 좁은 간격으로 나란히 놓인 경우나 자유단 새들이 긴 경우, 시스템 구성 요소 마모 증가와 같은 예상치 못한 효과를 야기할 수 있습니다.
- 점막에 의치가 올바르게 위치해 있는지 적어도 일 년에 한 번 점검해야 합니다. 경우에 따라 리라이닝하여 흔들림(과부담)을 예방할 수 있습니다. 약 3개월 주기로 정기적으로 보철물을 재점검하고 경우에 따라 유지 삽입물을 교체할 것을 권장합니다.
- 의치를 새로 제조할 경우나 입천장 바가 없는 디자인의 경우, 개별화된 강화 구조를 제조할 것을 권장합니다.
- 환자에게 티탄 알레르기 또는 과민증 의심 소견이 있는 경우, 대신 Pekkton® 매트릭스를 사용할 것을 권장합니다. Pekkton®은 매트릭스 재료로서 티탄보다 약간 더 부드러우므로, 후속 처치 비용이 증가하거나 기타 경우에 따라 매트릭스 시스템의 교체/개선을 고려해야 합니다.

매트릭스 하우징 장착

직접적인 방법

진료하는 치과 의사가 CM LOC® 매트릭스 하우징 및 유지 삽입물을 진료 세션 시 직접 기존 또는 새 보철물에 통합할 수 있습니다.

간접적인 방법

치과 의사는 CM LOC® 매트릭스를 CM LOC® 임프레션 코핑으로 본을 뜨고 이어지는 모델 제조를 위해 임프레션을 실험실로 보내야 합니다. 이후 실험실은 CM LOC® 매트릭스의 구강 내 위치를 확실히 전달할 수 있도록 CM LOC® 아날로그를 CM LOC® 임프레션 코핑에 삽입하고 마스터 모델을 제조합니다.

14 예방 조치



- 제품 구성 요소는 비멸균 상태로 인도됩니다. 자세한 내용은 섹션 16 재처리를 참조하십시오.
- 이 작업에는 정품 보조 도구 및 부품만 사용해야 합니다. 안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.
- 개입하기 전에 필요한 모든 제품 구성 요소가 충분한 수량으로 제공되는지 확인하십시오.
- 항상 자신의 안전을 위해 적절한 보호복을 착용하십시오. 특히 연삭 시에는 보안경과 방진마스크를 착용하고 추출장치를 사용하는 것을 권장합니다.
- 흡인되지 않도록 부품을 고정하십시오.
- 환자가 칫솔과 치약을 사용하여 기계적 세척을 하면 조기 마모가 발생할 수 있습니다.

15 일회용

일회용으로 제작되었으며 그에 따라 "일회용" 라벨이 붙은 제품은 사용 중에 일정량의 부하를 받고 기능을 잃을 때까지 마모가 증가합니다.



«일회용»으로 표시된 제품의 다중 사용은 테스트되지 않았습니다. 그것은 제품의 안전, 기능 및 성능에 영향을 미치고 또한 감염 전파의 위험을 증가시킬 수 있습니다.

16 처리



모든 시스템 구성 요소를 포함한 보철 작업은 각 작업 단계 전에 세척, 소독 및 필요한 경우 멸균해야 합니다. 금속 합금, 고성능 폴리머(Pekkton®) 및 세라믹으로 만든 재료는 증기 멸균에 적합합니다. Pekkton®을 제외하고 플라스틱 구성 요소는 증기 멸균에 적합하지 않습니다. 소독 및 멸균 공정 선택 시 국가별 공시 가이드라인 및 «외과 및 보철 제품 처리» 사용 설명서에 유의하십시오(www.cmsa.ch/docs).

17 적용 범위

근관 합정을 제조한 후 CM LOC® 매트릭스를 적용중에 맞게 사용하고 각각 가공할 수 있습니다. CM LOC® 매트릭스는 특수 CM LOC® 매트릭스 시스템과 함께 완전히 또는 부분적으로 근관 합정을 통해 상악이나 하악에서 중첩 의치(총의치) 또는 국소 의치를 고정하는 제품입니다. 근관 합정에서 CM LOC® 앵커 시스템은 최대 20°까지 임플란트 이탈을 보상할 수 있는 주조, 용접 또는 레이저 가공을 위해 표준화된 두 개의 매트릭스 및 강도 단계가 네 가지로 정의된 교체 가능한 유지 삽입물이 네 개 포함된 하나의 매트릭스 시스템으로 구성됩니다.

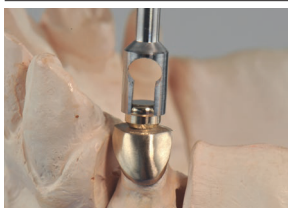
18 시술 절차

레이저 용접을 통해 Elitor®에 CM LOC® 매트릭스 E 설치

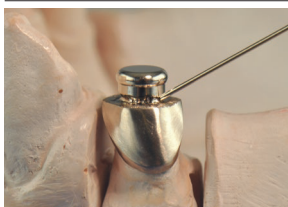
시작 상황



레이저 용접을 위한 준비
첫 단계에서는 이미 제조된 근관 합정을 밀링기로 삽입 방향을 향해 직각으로 평행하게 가공하십시오.



CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 주조되어 평탄하게 밀링 가공된 근관 합정의 가능한 한 중앙에 놓고 근관 합정과 함께 깔끔하게 왁스 처리를 하십시오.



레이저 용접
이어서 전체 CM LOC® 매트릭스 둘레를 돌아가며 모든 언더컷에 레이저 와이어를 주입하십시오.

레이저 공정에 관한 제조사 정보에 유의하십시오.



완성
이어서 표준 고무를 사용하여 레이저 가공 부분을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.

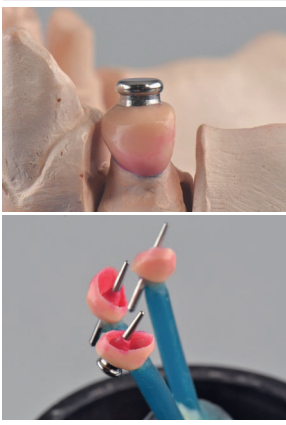
CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.

주조를 통해 Ceramitor®에 CM LOC® 매트릭스 C 설치

시작 상황





주조를 위한 준비
CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 모델링된 근관 합정의 가능한 한 중앙에 놓고 모델링된 근관 합정과 함께 깔끔하게 왁스 처리를 하십시오.



주조 / 완성
 이어서 삽입 후 주조하십시오.
 이를 위해 www.cmsa.ch/docs의 치과용 주조 합금 작업 설명서에 유의하십시오.

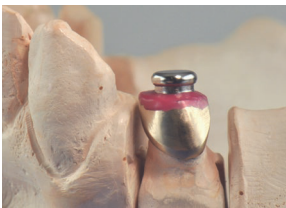


CM LOC® 매트릭스 보호를 위해 방사 및 가공 시 CM LOC® 스페이서를 올려 놓으십시오.
 이어서 표준 고무를 사용하여 주조물을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

-  CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.
-  CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.

용접을 통해 Ceramic®에 CM LOC® 매트릭스 C 설치


시작 상황

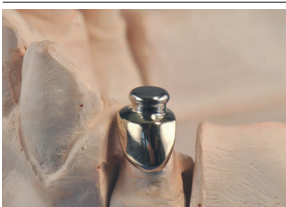


용접을 위한 준비
 CM LOC® 평행계를 이용하여 CM LOC® 매트릭스를 이미 주조되어 평탄하게 밀링 가공된 근관 합정의 가능한 중앙에 놓고 돌아가며 확실하게 왁스 처리를 하십시오.





용접
 용접 간격이 일정하고 폭이 0.05 - 0.20mm 이어야 합니다.
 이후 매트릭스가 안전하게 고정되고 올바른 불꽃 접근성이 보장되어 있도록 용접 블록을 구성하십시오(해당 고형물에 유의).

-  용접 이후 실내 온도로 서서히 냉각시키십시오.
 이렇게 하면 개선 공정 없이 최적의 기계적 특성에 도달됩니다.



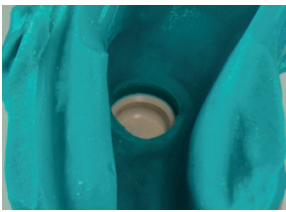
완성
 이어서 표준 고무를 사용하여 용접 부분을 매끈하게 한 후 광택 브러시로 마무리하십시오.

-  CM LOC® 매트릭스를 더욱 간편하게 작업하고 보호하기 위해 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 매트릭스 위에 놓으십시오.
-  CM LOC® 매트릭스의 외부 아래 가장자리까지 이상으로 깎이지 않도록 유의하십시오.

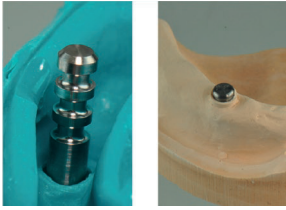
간접 방식의 다른 처리를 위한 구강 상황 임프레션



CM LOC® 임프레션 코핑을 CM LOC® 매트릭스에 설치하고 기능 임프레션을 생성하십시오. CM LOC® 임프레션 코핑의 올바른 위치에 유의하십시오.
 고정된 임프레션 재료(예: Impregum™)를 사용합니다.



- ☞ 재료가 완전히 CM LOC® 임프레션 코핑 주위에 분배되었고 임프레션 재료가 CM LOC® 임프레션 코핑 안에 완전히 들어갔는지 점검합니다.
- 그렇지 않을 경우 어버트먼트를 세척하고 임프레션 절차를 반복합니다.



그후 모델 제조를 위해 치기공 실험실에 전달을 진행합니다.
 모델 제조를 위해 실험실에서 이어서 CM LOC® 아날로그를 CM LOC® 임프레션 코핑 안에 장착한 후 마스터 모델을 생성합니다.



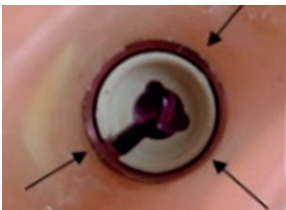
그런 후 CM LOC® 프로세스 삽입물이 조립된 CM LOC® 매트릭스 하우징 또는 CM LOC® 스페이서를 CM LOC® 아날로그에 끼웁니다. CM LOC® 스페이서 또는 정품 CM LOC® 매트릭스 하우징의 사용은 사용자의 결정에 달려 있습니다.

- ☞ 스페이서=구강 내 중합을 위한 스페이서.
 실험실에서 CM LOC® 매트릭스 하우징을 이용한 직접 중합.
 보철물의 추가 가공 및 생성 시 모든 언더컷을 차단하십시오.



마무리
 보철물을 이제 기존 기술로 제조할 수 있습니다. 처리 후 CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에서 라운드 버를 이용해 나머지 플라스틱을 제거합니다.
 그런 후 보철물을 마무리하고 폴리싱합니다. 그후 CM LOC® 매트릭스 하우징의 프로세스 삽입물을 원하는 강도 단계의 Pekkton® 유지 삽입물로 교체합니다.

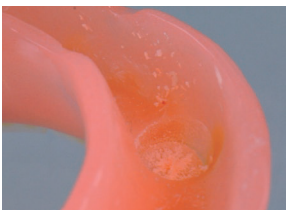
- ☞ 유지 삽입물 선택 설명을 참조하십시오.
- ☞ 중합체가 매트릭스 하우징으로 흐르지 않도록 유의하십시오. 경우에 따라 프로세스 삽입물을 제거하고 프로브를 이용해 매트릭스 하우징 안쪽면에서 나머지 중합체를 없앱니다.



유지 삽입물 선택
 유지를 위해 네 가지의 다양한 Pekkton® 소재 CM LOC® 유지 삽입물이 제공됩니다. 유지 삽입물은 색상으로 구별되며 네 가지의 다양한 유지 강도로 분할되어 있습니다.
 노란색: 엑스트라 로우 빨간색: 로우
 초록색: 미디엄 파란색: 스트롱

- ☞ 견인력 선택이 임상 상황에 맞도록 유의하십시오.
 즉시 부하 시 처음에는 엑스트라 로우 삽입물만 사용합니다.
- ☞ 환자가 편안하고, 쉽게 보철물을 맞춰 넣을 수 있고 구강 내 유지에 익숙해질 수 있도록 먼저 CM LOC® 유지 삽입물 엑스트라 로우를 이용해 보철물을 장착할 것을 권장합니다. 환자가 더 강한 단계의 유지를 요구하는 경우, 더 강한 유지 강도가 더 강한 CM LOC® 유지 삽입물을 삽입할 수 있습니다. 유지 삽입물의 조립 및 분해에 관해서는 유지 삽입물의 조립 및 분해 설명을 참조하십시오.

직접 방식: 시술 세션 중 CM LOC® 하우징 처리.



보철물 본체에 장착 전 반드시 보철물 내에 충분한 공간을 만듭니다. 이때 표준 라운드 버를 사용하십시오. 보철물과 CM LOC® 매트릭스 하우징 사이에 접촉이 있어서는 안 됩니다.



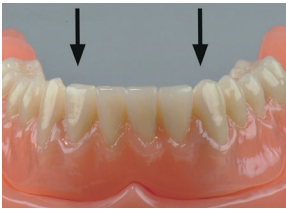
- CM LOC® 차단 보조 도구를 주형에 조립합니다.
- ☞ CM LOC® 차단 보조 도구의 올바른 위치에 유의하십시오. CM LOC® 차단 보조 도구는 매트릭스를 더욱 잘 조립하기 위해 높이를 줄일 수 있습니다.



그런 후 프로세스 삽입물이 조립된 CM LOC® 매트릭스 하우징을 주형에 조립합니다.

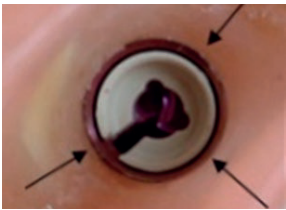


중합 전 모든 언더컷이 차단되도록 유의하십시오.
CM LOC® 매트릭스 하우징을 보철물에 앵커링하기 위해 중합체(예: GC Reline™, GC Advanced Technologies® Inc.)를 사용합니다. 보철물의 노출된 영역 및 CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에 차가운 중합체를 바릅니다.



마무리

구강 내 CM LOC® 주형에 보철물을 장착합니다. 보철물이 반대쪽 턱과 완전한 교합 상태가 되도록 유의하십시오. 차가운 중합체가 경화되는 동안 연조직에 압박이 가해지지 않도록 보철물의 수중 고정에 유의하십시오. 경화 중 교합 압력이 너무 높을 경우 연조직이 압박되고 그 후 다시 이완될 수 있습니다. 이로 인해 그 후 프로세스 삽입물이 위치에서 풀어질 수 있습니다.



처리 후 CM LOC® 차단 보조 도구를 구강에서 제거합니다.

CM LOC® 매트릭스 하우징 주변에서 라운드 버를 이용해 나머지 플라스틱을 제거합니다. 그런 후 보철물을 마무리하고 폴리싱합니다.
그 후 CM LOC® 매트릭스 하우징의 프로세스 삽입물을 원하는 강도 단계의 Pekkton® 유지 삽입물로 교체합니다.



유지 삽입물 선택 설명을 참조하십시오.



중합체가 매트릭스 하우징으로 흐르지 않도록 유의하십시오. 경우에 따라 프로세스 삽입물을 제거하고 프로브를 이용해 매트릭스 하우징 안쪽면에서 나머지 중합체를 없앱니다.



유지 삽입물 선택

유지를 위해 네 가지의 다양한 Pekkton® 소재 CM LOC® 유지 삽입물이 제공됩니다. 유지 삽입물은 색상으로 구별되며 네 가지의 다양한 유지 강도로 분할되어 있습니다.

노란색: 엑스트라 로우 빨간색: 로우
초록색: 미디엄 파란색: 스트롱



견인력 선택이 임상 상황에 맞도록 유의하십시오.
즉시 부하 시 처음에는 엑스트라 로우 삽입물만 사용합니다.



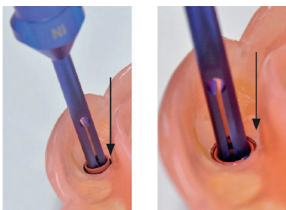
환자가 편안하고, 쉽게 보철물을 맞춰 넣을 수 있고 구강 내 유지에 익숙해질 수 있도록 먼저 CM LOC® 유지 삽입물 엑스트라 로우를 이용해 보철물을 장착할 것을 권장합니다. 환자가 더 강한 단계의 유지를 요구하는 경우, 더 강한 유지 강도가 더 강한 CM LOC® 유지 삽입물을 삽입할 수 있습니다. 유지 삽입물의 조립 및 분해에 관해서는 유지 삽입물의 조립 및 분해 설명을 참조하십시오.

유지 삽입물 조립 및 분해.



조립

유지 삽입물은 이를 위해 지정된 CM LOC® 멀티툴을 이용해 매트릭스 하우징에 삽입됩니다. CM LOC® 유지 삽입물을 IN 측면으로 집어 올립니다.



CM LOC® 유지 삽입물을 삽입되는 느낌과 소리가 날 때까지 스텝에 삽입합니다.

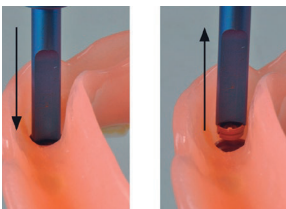
CM LOC® 유지 삽입물을 똑바로 평행하게 딸깍하는 느낌과 소리가 날 때까지 CM LOC® 매트릭스 하우징에 눌러 넣습니다.



분해

CM LOC® 멀티툴을 OUT 측면으로 똑바로 평행하게 CM LOC® 매트릭스 하우징과 유지 삽입물 사이에 배치하고 CM LOC® 매트릭스 하우징 안으로 살짝 누릅니다.

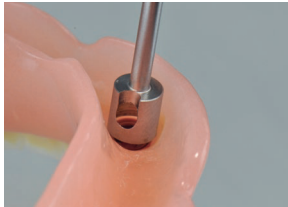
CM LOC® 유지 인서트는 이와 같이 잠금 해제되고 CM LOC® 매트릭스 하우징에서 바로 꺼낼 수 있습니다.



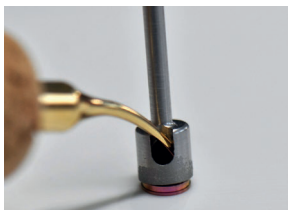
CM LOC® 매트릭스 하우징 분해.



CM LOC® 매트릭스 하우징의 분해에는 CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기를 사용합니다.



CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기를 사용해 전체 CM LOC® 매트릭스 하우징을 제거합니다.



이어서 CM LOC® 매트릭스 하우징을 기구를 사용해 측면 오프닝을 통과하여 CM LOC® 매트릭스 하우징 제거기에서 제거합니다.
더 잘 빼내기 위해 CM LOC® 매트릭스 하우징을 화염 위에서 살짝 데울 것을 권장합니다.

19 재료

C = Ceramicor®; Au 60.0%, Pt 19.0%, Pd 20.0%, Ir 1.0%.
T_s - T_L 1400 - 1490 °C.

E = Elitor®; Au 68.6%, Pt 2.4%, Pd 3.9%, Ag 11.8%, Cu 10.6%, Zn 2.5%.
T_s - T_L 880 - 940 °C.

재료 및 그 구성에 대한 자세한 정보는 제품별 재료 데이터 시트, 제품 정보 및 섹션 29의 제품 목록에서 찾을 수 있습니다. 모든 관련 문서는 웹 사이트 www.cmsa.ch/docs에서 관련 제품 이름을 입력하여 찾을 수 있습니다.

20 보관 지침



제품 포장에 특정 보관 정보가 표시되어 있지 않은 한 제품을 원래 포장 상태로 건조한 장소, 실온 및 직사광선을 피해 보관할 것을 권장합니다. 올바르게 보관할 경우 제품 특성에 영향을 미쳐 관리에 실패할 수 있습니다.

21 환자 정보

21.1 취급/후속 처치

늦어도 의치를 장착한 날에는 씹는 시스템 전체를 건강하게 유지하고 의치 기능을 유지하기 위해 정기적인 후속 관리가 필요하다는 사실을 환자에게 알려야 합니다. 환자가 치아와 의치를 관리하도록 동기를 부여하고 교육을 받았는지 확인하십시오.

고정 및 제거 가능한 의치는 매우 높은 하중에 노출됩니다. 마모 징후는 정상이며 피할 수 없으며 감소할 뿐입니다. 마모 정도는 전체 시스템에 따라 다릅니다.

우리는 절대적인 최소값으로 마모를 줄일 수 있도록 가능한 한 서로 어울리는 최적의 재료를 사용하는 것을 지향합니다. . 접착에 의치가 올바르게 위치하는지 적어도 일 년에 한 번은 점검해야 합니다. 경우에 따라 리라이닝하여 흔들림(과부담)을 예방할 수 있습니다. 초기에는 약 삼개월 간격으로 의치를 점검하고, 필요한 경우 고정 삽입물과 같은 보조 부품을 교체하는 것이 좋습니다.

21.2 의치 삽입 및 제거

의치가 기울어지면 손상될 수 있으므로 의치가 기울어지지 않도록 하는 것이 중요합니다. 의치는 연결 요소를 손상시키거나 부러뜨릴 수 있으므로 한 세척 첨가제를 사용하여 수행됩니다.

삽입

의치는 엄지와 검지로 입안의 앵커 요소에 놓을 수 있습니다. 앵커 요소의 올바른 위치는 부드럽고 균일한 압력으로 이어집니다. 턱을 조심스럽게 닫음으로써 의치가 올바른 최종 위치에 있는지 확인할 수 있습니다.

제거

제거를 위해 의치는 엄지와 집게 손가락으로 잡고 앵커 요소에서 조심스럽게 입 밖으로 빼낼 수 있습니다.

21.3 세척 및 관리

매 식사 후에 치아와 틀니를 닦는 것이 좋습니다. 의치 세척 과정에는 연결 요소의 세척도 포함됩니다. 가장 부드러운 세척은 흐르는 물에 부드러운 칫솔로 수복물을 세척하고 치간 브러시로 입안의 커넥터를 세척하면 얻을 수 있습니다. 수복물의 가장 집중적인 세척은 초음파 장치와 의치에 적합한 세척 첨가제를 사용하여 수행됩니다.

고정밀 연결 요소는 치약으로 닦으면 안 됩니다. 손상을 유발할 수 있기 때문입니다. 공격적인 세제나 정제를 사용할때도 고품질 연결 요소가 손상되거나 기능이 손상될 수 있으므로 주의해야 합니다.

앵커를 정기적으로 청소하면 연조직의 염증을 예방할 수 있습니다.

22 주문 정보


















주문과 관련된 정보는 이 문서의 섹션 29에 있는 제품 목록에서 찾을 수 있습니다. 제품 정보도 도움이 됩니다. 웹사이트 www.cmsa.ch/docs에서 관련 제품 이름을 입력하여 이러한 문서 및 기타 관련 문서를 찾을 수 있습니다.

- 23 가용성**
이 문서에 설명 및 나열된 일부 제품은 모든 국가에서 구매할 수 있는 것은 아닙니다.
- 24 로트 번호 추적 가능**
사용된 모든 부품의 로트 번호는 역추적의 보장을 위해 문서로 기록해야 합니다.
- 25 이의 제기**
제품과 관련하여 발생한 모든 사고는 즉시 Cendres+Métaux SA에 보고해야 합니다. 이렇게 하려면 고객 고문에게 연락하거나 이메일 주소 claim-cmbrand@cmsa.ch로 요청 사항을 보내주십시오. 또한 심각한 경우에는 귀하가 거주하는 관할 당국에 보고해야 합니다.
- 26 안전한 폐기**
제품은 오염 정도를 고려하여 현지 규정 및 환경 규정에 따라 폐기해야 합니다. Cendres+Métaux Lux SA는 귀금속 폐기를 기꺼이 받아들입니다. 안내와 추가 정보는 귀하의 Cendres+Métaux SA 대리점에 문의하십시오.
- 27 상표권**
Cendres+Métaux Holding SA, Biel/Bienne, 스위스의 등록된 상표:
CM LOC® / Pekkton® / Elitor® / Ceramicor®
특별히 명시되지 않는 한 «®» 표시가 있는 모든 제품은 Cendres+Métaux Holding SA의 등록 상표가 아니라 해당 제조업체의 등록 상표입니다.
- 28 면책**
제조업체는 이러한 사용 지침을 준수하지 않아 발생한 손상에 대한 모든 책임을 거부합니다. Cendres+Métaux SA의 제품은 전체 개념의 일부이며 관련된 원래 구성 요소 및 기기와만 사용하거나 결합할 수 있습니다. 그렇지 않은 경우 제조사는 모든 책임을 거부합니다. 이의 제기가 있는 경우 로트 번호를 항상 함께 제시해야 합니다.
Cendres+Métaux SA를 통해 배포되지 않은 제삼자 제품을 섹션 29의 제품 목록에 언급된 제품과 관련하여 사용하면 Cendres+Métaux SA의 보증 또는 기타 명시적 또는 묵시적 의무가 무효화됩니다.
특정 환자 사례에 대한 제품의 적합성에 대한 책임은 전문가의 재량입니다.
Cendres+Métaux SA는 Cendres+Métaux SA 제품 사용에 있어 전문적인 판단이나 관행상의 오류로 인해 발생하거나 이와 관련하여 발생하는 직접, 간접, 징벌적 또는 기타 손해에 대해 명시적이든 묵시적이든 어떠한 책임도 지지 않습니다.
전문가는 섹션 29의 제품 목록에 언급된 제품의 최신 개발 및 해당 응용 프로그램을 정기적으로 연구해야 합니다.
이 문서에 포함된 설명은 Cendres+Métaux SA 제품을 즉시 사용하는 데 충분하지 않다는 점에 유의해야 합니다. 섹션 29의 제품 목록에 지정된 제품 사용 방법에 대한 치과, 치과 기술 및 숙련된 전문가의 지침에 대한 전문 지식이 항상 필요합니다.
번역에 불일치가 있는 경우 영어 버전이 우선합니다.

29 제품 목록

카탈로그 번호	제품 명칭	소재	일회용	라벨링	기본 UDI-DI
05001605	CM LOC® 패트릭스 C 주조 기술 / 용접 기술	Ceramicor®	예	CE 0483	764016651000050DW
05001606	CM LOC® 패트릭스 E 레이저 용접 기술	Elitor®	예	CE 0483	764016651000050DW
05003001	CM LOC® 기본 세트 타이탄	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE 0483	764016651000057EC
05001995	CM LOC® 매트릭스 하우스징 타이탄 Pekkton® 삽입물용	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001314	CM LOC® 유지 삽입물, 엑스트라 로우	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE 0483	764016651000053E4
05001315	CM LOC® 유지 삽입물, 로우	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001316	CM LOC® 유지 삽입물, 미디엄	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001317	CM LOC® 유지 삽입물, 스트롱	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
05001328	CM LOC® 프로세스 삽입물	Pekkton®	예	CE	764016651000007DV
05001306	Pekkton® 삽입물용 CM LOC® 매트릭스 하우스징 Pekkton®	Pekkton®	예	CE 0483	764016651000053E4
07000201	CM LOC® 스페이서	Pekkton®	예	CE	764016651000026DZ
07000202	CM LOC® 차단 보조 도구	Santoprene	예	CE	764016651000027E3
07000204	CM LOC® 아날로그	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	예	CE	764016651000034DY
07000205	Pekkton® 유지 삽입물용 CM LOC® 멀티틀	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	아니오	CE	764016651000001DH
07000206	CM LOC® 삽입 도구	TiAl6 V4 ELI, (Grade5)	아니오	CE	764016651000022DR
07000213	CM LOC® 임프레션 코핑	Pekkton®	예	CE	764016651000017DY
07000217	CM LOC® 매트릭스 하우스징 제거기	강철	아니오	CE	764016651000009DZ
07000200	CM LOC® 기구 세트	N/A	아니오	N/A	764016651000025DX

30 포장에 있는 표시/기호

	제조일자
	제조사
	카탈로그 번호
	로트 번호
	수량
 www.cmsa.ch/docs	제시된 주소에서 전자 형식으로 받을 수 있는 사용 설명서에 유의하십시오.
Rx only	주의: 미국 연방법에 따라 이 제품은 의사 또는 의사의 지시에 의해서만 판매할 수 있습니다.
  0483	CE 표시가 있는 Cendres+Métaux 제품은 해당 유럽 요구사항을 충족합니다.
	재사용 불가
	비멸균
	햇빛으로부터 보호하십시오
	주의, 동봉된 문서 유의
 	고유한 제품 식별
	유럽 공동체의 대리인
	수입상
	의료제품