

esthetic.line

## Seokset

Pallorag 35, Strator 3, Pallorag 33, Pagalin 2

<b>DE</b>	<b>Gebrauchsanweisung</b>	Deutsch	1
<b>FR</b>	<b>Mode d'emploi</b>	Français	8
<b>EN</b>	<b>Instructions for Use</b>	English	15
<b>IT</b>	<b>Istruzioni d'uso</b>	Italiano	22
<b>ES</b>	<b>Instrucciones de uso</b>	Español	29
<b>DA</b>	<b>Brugsanvisning</b>	Dansk	36
<b>FI</b>	<b>Käyttöohje</b>	Suomi	43
<b>SV</b>	<b>Bruksanvisning</b>	Svenska	50
<b>HU</b>	<b>Használati utasítás</b>	Magyar	57
<b>ZH</b>	<b>使用说明书</b>	简体中文	64
<b>JA</b>	<b>取扱説明書</b>	日本語	70
<b>KO</b>	<b>사용 설명서</b>	한국어	77

# Seosten käyttöohje

## Pallorag 35, Strator 3, Pallorag 33, Pagalin 2

### 1 Käyttöohjeen sovellusalue

Tämä käyttöohje koskee kohdassa 29 määritettyjä tuotteita. Käyttöohjeen aiempien versioiden voimassaolo lakkaa tämän käyttöohjeen julkaisemisen myötä. Valmistaja ei vastaa vaurioista, jotka aiheutuvat tämän käyttöohjeen noudattamatta jättämisestä.

### 2 Tuotenimi

Katso kohta 29.

### 3 Suunniteltu käyttö

Tuotteet ovat proteesirakenteita, jotka on tarkoitettu käyttöön hammasklinikalla tai laboratoriossa käytettävien menetelmien tukena.

### 4 Odotettavissa oleva kliininen hyöty

Purentatoiminnon palauttaminen ja esteettisyyden parantaminen.

Yhteenveto turvallisuudesta ja kliinisestä suorituskyvystä (SSCP) tässä käyttöohjeessa käsitellyille implantoitaville tuotteille on saatavana verkkosivustollamme seuraavassa osoitteessa: [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs).

### 5 Tuotekuvaus

Näiden ei-poltettavien Ag-Pd-Au-seosten käsittelytoleranssi on pienempi kuin kultapitoisuudeltaan suurten seosten tai seosten, joiden kultapitoisuutta on laskettu. Tähän ryhmään kuuluu seoksia, joilla on erilaisia mekaanisia ja fysikaalisia ominaisuuksia. Sen vuoksi voidaan valita seos, joka sopii koostumukseltaan parhaiten toteutettavaan työhön. Seoksia on helppo juottaa ja ne sopivat myös valutekniikkaan.

### 6 Indikaatiot

Seokset							
	Tyyppi (ISO 22674)	a	b	c	d	e	f
Pallorag 35	4						
Strator 3	3						
Pallorag 33	4						
Pagalin 2	4						



a Inlay, onlayt, ¾-kruunut



b Yksittäiset kruunut



c Sillat, pieni jänneväli



d Sillat, suuri jänneväli



e Jyrsintätyöt



f Pidikkeet, pienet ja suuret liitokset

### 7 Vasta-aiheet

- Potilaat, jotka terveyteen liittyvistä syistä eivät voi noudattaa säännöllisesti välttämättömiä tarkastuskäyntejä.
- Potilaat, joilla on bruksismi tai muita parafunktionaalisia tapoja.
- Potilaat, jotka ovat allergisia tuotteessa käytetyille materiaaleille, katso kohta 19.
- Potilaan senhetkinen tilanne suussa ei mahdollista tuotteiden oikeaa käyttöä.

### 8 Yhteensopivat tuotteet

#### Juotteet ja laserhitsauslangat

Seokset	Juotteet		Laserhitsauslanka
	Pääjuote	Toinen juote	
Pallorag 35	S.G 810	S.G 750	LW N° 7
Strator 3	S.G 810	S.G 750	ei hitsattavissa
Pallorag 33	S.G 810	S.G 750	LW N° 7
Pagalin 2	S.G 880	S.G 750	LW N° 7

Valmiin hammasproteesin valmistukseen tarvitaan kohdassa 29 määritettyjen tuotteiden lisäksi muita yleisiä laboratoriotarvikkeiden tuotteita. Seuraavassa on luettelo materiaaleista, jotka sisältyvät Cendres+Métaux SA:n tuotevalikoimaan.

08052138	Polyurock Kit	08055014	Livento® invest Powder (50 x 100 g)
08052135	Polyurock Catalyst	083739	Livento® invest Liquid (1000 ml)
08052137	Polyurock Mixer	08052160	uniVest® Plus Powder (30 x 150 g)
08052149	ABF Wax Universal	08052161	uniVest® Plus Liquid (1000 ml)
08052150	ABF Wax Creativ light	08052162	uniVest® Rapid Powder (30 x 150 g)
08052151	ABF Wax Creativ dark	08052163	uniVest® Rapid Liquid (1000 ml)
08052154	ABF Wax Special	080181	CM soldering investment (4 kg)
08052148	ABF Wax Margin	080229	CM soldering paste
08052153	ABF Wax Position	08052307	Legabril Diamond (50 g)
08052152	ABF Wax Tecno		

## 9 Ammattihenkilön pätevyys

Edellytyksenä ovat ammattimaista hammaslääketiedettä ja hammastekniikkaa koskevat ammattitiedot. Ajankohtaisen käyttöohjeen on aina oltava käytettävissä, ja se on luettava ja ymmärrettävä ennen ensimmäistä käyttökertaa. Vain pätevät ammattilaiset saavat valmistaa ja huoltaa hammasproteesin.



Tärkeää tietoa ammattihenkilölle



Varoitussymboli – toimi erityisen varoen

## 10 Määräys

Yhdysvaltain liittovaltion lait kieltävät käytön ja myynnin laillistamattomille hammaslääkäreille.

## 11 Haittavaikutukset



Jos potilas on tai hänen epäillään olevan allerginen jollekin tuotteessa käytetylle materiaalille (katso kohta 19), tätä tuotetta ei saa käyttää tai käyttöä pitää edeltää allergologinen tutkimus.

Apuinstrumentit voivat sisältää nikkeliä.

Asianmukaisessa käytössä haittavaikutukset on poissuljettava.

## 12 Varoitukset



### Magneettikuvausympäristö (MK-ympäristö)

Tuotteen turvallisuutta ja yhteensopivuutta magneettikuvausympäristön kanssa ei ole arvioitu.

Tuotteen lämpenemistä ja liikkumista magneettikuvausympäristössä ei ole arvioitu.

## 13 Yleisiä ohjeita

Ei sovellettavissa

## 14 Varotoimenpiteet

– Eri seoksia tai samanlaisia seostyyppisiä ei saa sekoittaa keskenään!

– Käytä valun aikana tummia suojalaseja ja suojakäsineitä.

– Käytä happokäsittelyn aikana suojalaseja, haponkestäviä käsineitä ja hengityssuojamaskia.



– Tuotekomponentit toimitetaan epästeriileinä. Katso lisätietoa kohdasta 16 "Uudelleenkäsittely".

– Suojaudu aina asianmukaisilla suojarusteilla. Erityisesti hionnan aikana suosittelemme käyttämään suojalaseja ja pölysuojainta sekä imulaitteistoa.

## 15 Kertakäyttö

Kertakäyttöön määritettyihin ja vastaavasti «single-use»-merkittyihin tuotteisiin kohdistuu käytön aikana tiettyä kuormitusta, joka voi johtaa suurempaan kulumiseen tai toimimattomuuteen.



Kertakäyttöisiksi ("single-use") merkittyjen tuotteiden toistuvaa käyttöä ei testattu. Se voi heikentää tuotteiden turvallisuutta, toimintaa ja suorituskykyä sekä suurentaa infektioartunnan riskiä.

## 16 Uudelleenkäsittely



Proteettinen työ – kaikki järjestelmäkomponentit mukaan lukien – on puhdistettava, desinfioitava ja tarvittaessa steriloitava ennen jokaista työvaihetta.

Metalliseoksista valmistetut materiaalit, suurtehopolymeerit (Pektkon®) ja keraamit sopivat höyrysterilointiin. Muista muoveista kuin Pektkon®-materiaalista valmistetut komponentit eivät sovellu höyrysterilointiin.

Valitse desinfiointi- ja sterilointimenetelmä julkaistujen kansallisten määräysten ja käyttöohjeen «Kirurgisten ja proteettisten tuotteiden uudelleenkäsittely» ([www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs)) mukaisesti.

## 17 Sovellusalue

Kiinteät ja irrotettavat hammasproteesit.

## 18 Menettelytapa

### 18.1 Muotoileminen

Yleinen muotoilutekniikka rakenteiden valmistamiseen. Vahan vähimmäispaksuus 0,4 mm. Siltatöissä on varmistettava, että liitoskohtien läpimitta on vähintään 6–9 mm<sup>2</sup>. Muokattaessa reunuksia tai inlaymuotoisia vahvistuksia palatinaalialueella vakautta voidaan lisätä vielä. Ilmanpoistokanavien ja jäähdytyslaippojen käyttö parantaa valutulosta.

## 18.2 Valukanavat

Valu voidaan tehdä joko suoraan (Ø 3,5 mm:n vahalanka) tai epäsuorasti poikittaispalkeilla (Ø 5,0 mm). Siltojen välikappaleiden lisäysten on oltava läpimitaltaan noin Ø 4 mm. Suurten kruunujen ja siltojen osien valun laatua voidaan parantaa jäähdytyslaipoilla (n. Ø 1,0 mm). Vahaobjektien tulee olla termisen keskikohdan ulkopuolella eli lähellä sylinterin seinää ja noin 5 mm:n etäisyydeltä sylinterin yläreunasta. Yksittäisiin kruunuihin ja enintään 3 elementistä koostuviin siltoihin suositellaan kehämäistä valukanavaa, joka takaa elementtien optimaalisen asennon sylinterissä ja siten hallitun jäähtymisen.

## 18.3 Valaminen

Vuoraa terässylinteri vuorausnauhalla, jotta valumassa pääsee laajenemaan esteettä.

Tälle seostyyppille sopivat seuraavat Cendres+Métaux'n valumassat:

uniVest Plus: yleinen fosfaattisidoksinen valumassa, joka ei sisällä grafiittia tai kipsiä

uniVest Rapid: grafiititon, fosfaattisidoksinen valumassa

Livento® invest: erikoisvalumassa litiumdisilikaatti- ja muille prässättäville keramioille. Tulenkestävien tappien valmistamiseen. Metallivaluteknii-

ka. Käytettäessä kipsipitoisia valumassoja on huolehdittava siitä, että esikuumennuslämpötila ei ole yli 700 °C, jotta seos ei haurastu rikin absorboitumisen vuoksi. Pd-perusseokset absorboivat hiiltä nestemäisessä tilassa, joten grafiittia sisältäviä valumassoja ei tule käyttää. Lisäksi on varmistettava, että näitä seoksia sulatetaan vain keramiikka- tai lasihiiliupokkaissa, jotta vältetään toistovalujen aiheuttama seoksen haurastuminen.



Pikavaluteknikka: poltettavien muoviosien käyttö voi vaurioittaa valumassaa.

## 18.4 Esikuumennus

Noudata valumassan tarkkoja tietoja (esim. sitoutumisaika). Esikuumennuslämpötila saa olla muhvelin koon mukaan 20–45 min.

Seokset			
	Esikuumennus °C	Upokas	Valulämpötila °C
Pallorag 35	700	② ③	1060–1110
Strator 3	700	② ③	1010–1060
Pallorag 33	700	② ③	1120–1170
Pagalin 2	630–680	②	1270

① = Grafiittupokas

② = yleinen keraaminen sulatuskaukalo

③ = lasihiiliupokas



### Seoksen uudelleenkäyttö

Käytä vain moitteettomasti puhdistettuja, alumiinioksidilla puhdistettuja valukanavia ja -kartioita ja vähintään 1/3 uutta materiaalia.

## 18.5 Valaminen

Noudata seoksen valulämpötilaa. Seoksen voi sulattaa tavallisilla valulaitteilla. Tarkista ja määritä polttimen suositellut painesuhteet ennen valamista: propaani (0,5 bar) / happi (1,0 bar). Vain siten voidaan saada aikaan valun kannalta olennaisen tärkeä neutraali liekki ilman kaasua- tai happiylijäämää. Lisää hieman sulatusjauhetta ennen sulattamista. Vastusten avulla kuumennettua valulaitetta käytettäessä lisää seos vasta, kun uuni ja upokas ovat valulämpötilassa.

Sulatusjauhe: kiteinen boorihappo.

### Suosteltu valumenetelmä (ei sitova)

Seokset					
	Liekki, propaanikaasu/happi Jälkisolamisaika 5–10 s	Alipainevalu ja sähköisesti kuumennettu vastusuuni Jälkisolamisaika 40–60 s	Keskikapovalu ja sähköisesti kuumennettu vastusuuni Jälkisolamisaika 40–60 s	Korkeataajuusinduktio, atmosfäärinen Jälkisolamisaika 5–10 s	Korkeataajuusinduktio, suojakaasu Jälkisolamisaika 5–10 s
Pallorag 35	✓	✓	✓		
Strator 3	✓	✓	✓		
Pallorag 33	✓	✓	✓		
Pagalin 2	✓	✓	✓		

### Erityisiä käsittelyohjeita

Seokset			
	Pehmeäksi hehkuttaminen	Kovettaminen	Hiekkapuhallus lasihelmillä 50 µm
Pallorag 35	700 °C / 10 min / H <sub>2</sub> O	400 °C / 15 min / air*	✓
Strator 3	700 °C / 10 min / H <sub>2</sub> O	400 °C / 15 min / air*	✓
Pallorag 33	700 °C / 10 min / H <sub>2</sub> O	400 °C / 15 min / air*	✓
Pagalin 2	700 °C / 10 min / H <sub>2</sub> O	450 °C / 15 min / air*	✓

\* Pehmeäksi hehkutus ennen kovetusta



### Huokoisten valujen välttäminen

Jotta vältetään liiallinen korrosio, juotetun kohdan pinnan on oltava viimeistelyn ja kiillotuksen jälkeen sileä ja huokoseton.

## 18.6 Valuobjektien jäähtyminen

Älä karkaise valusylinteriä valun jälkeen, vaan anna jäähtyä hitaasti huoneenlämpöiseksi.

## 18.7 Viimeisteleminen

Viimeistele pinta mieluiten ristihampaisilla kovametallijirsimillä ja hio sitten tasaiseksi keramiikkasidoksilla hiomakappaleilla.

**18.8 Juotto**

Suosittelimme juottoon propaani-/happipoltinta ja CM-juotospastaa. Tummat suojalasit soveltuvat juottamiseen parhaiten. Muotoile juotosmalli siten, että sen vakaus on taattu. Tiukan liitoksen takaa 0,1–0,2 mm:n juotossauma, jonka pinnat ovat mahdollisimman samansuuntaiset.

**18.9 Happokäsittely**

Puhdista polton tai juoton jälkeen lämpimällä, puhtaalla 10 tilavuusprosentin rikkihapolla (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>).



Käytettäessä muita puhdistusaineita on noudatettava niiden valmistajan ohjeita.

**18.10 Lämpökäsittely (vapaaehtoinen)**

Joidenkin seosten mekaaniset ominaisuudet eivät ole optimaaliset heti valun jälkeen. Sen vuoksi käsiteltäessä suuren jännevälän siltoja ja rakenne-elementtejä, joissa on keramiikalla päällystämätöntä muovia, työlle on tehtävä lämpökäsittely valun jälkeen (rakenteet puhdistettu, valukanavia ei vielä poistettu) keramiikkauunissa (katso lämpökäsittelytiedot taustapuolen taulukosta). Tästä käsittelystä on lisäksi seuraavia etuja: rakenteiden muokkaaminen on selvästi helpompaa. Seosten liittymistä hiontavaiheessa voidaan välttää. Rakenteeseen valussa syntyneet mahdolliset jännitykset poistetaan.

**18.11 Rakenteiden pintojen kultaus**

Kultaus tapahtuu käyttäjän omalla vastuulla.

**18.12 Kiillotus**

Esikiillotus kumisella kiillottimella. Kiillotus pehmeällä harjalla, huovalla ja kiillotuslaikalla, Legabril Diamond -tuotetta käyttäen. Viimeistelykiillotus pehmeällä harjalla ja kiillotuslaikalla.

**19 Materiaalit****19.1 Koostumus (%)**

Seokset															
	Au + Pt -metallit	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ga	Ir	Ru	Rh	Fe	Muut
<b>Pallorag 35</b>	46.50	35.00	1.00	10.50	41.00	12.00			0.50						
<b>Strator 3</b>	40.00	20.00		19.95	40.00			4.00	16.00			0.05			
<b>Pallorag 33</b>	30.00	10.00		20.00	59.50	9.50		1.00							
<b>Pagalin 2</b>	26.05	3.00		23.00	65.00	6.45		0.50	2.00		0.05				

**19.2 Fysikaaliset ominaisuudet**

Seokset			
	Paksuus g/cm <sup>3</sup>	Sulamisaalue (°C)	Kimmokerroin GPa
<b>Pallorag 35</b>	12.4	880–960	98
<b>Strator 3</b>	11.4	855–900	75
<b>Pallorag 33</b>	10.9	935–1020	95
<b>Pagalin 2</b>	10.8	975–1070	95

**19.3 Mekaaniset ominaisuudet**

Seokset												
	Kovuus HV 5			Venymisraja Rp 0,2 % MPa			Vetolujuus (Rm) MPa			Murtovenymä A5 %		
	Valun jälkeen	Pehmeä	Kovetettu	Valun jälkeen	Pehmeä	Kovetettu	Valun jälkeen	Pehmeä	Kovetettu	Valun jälkeen	Pehmeä	Kovetettu
<b>Pallorag 35</b>	235	165	280*	535	350	720	690	520	860	17	37	6*
<b>Strator 3</b>	175	125	165*	315	230	305*	535	465	530*	5	7	5*
<b>Pallorag 33</b>	170	135	230	430	280	615	575	505	810	15	24	9
<b>Pagalin 2</b>	175	135	230*	390	250	400*	580			22	20	7*

\* Täysin itsestään kovettuva sylinterissä tai juotosmallissa tapahtuneen jäähtymisen jälkeen, muuten erityisten käsittelyohjeiden mukaan.

Yksityiskohtaista tietoa materiaaleista ja niiden koostumuksista on tuotekohtaisissa materiaalitietolehtisissä, tuotetiedoissa ja kohdan 29 tuoteluettelossa. Kaikki olennaiset asiakirjat löytyvät verkkosivustoltamme osoitteesta [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) kyseisen tuotenimen mukaisesti.

**20 Varastointia koskevat ohjeet**

Ellei tuotepakkaukseen ole merkitty muita säilytystä koskevia tietoja, suosittelemme säilyttämään tuotetta alkuperäisessä pakkauksessa kuivassa paikassa, huoneenlämmössä ja suoralta auringonvalolta suojattuna. Asiaton varastointi voi vaikuttaa tuoteominaisuuksiin ja johtaa proteesin vioittumiseen.

**21 Potilastiedot**

Viimeistään hammasproteesin asennuksen yhteydessä on potilaalle painotettava säännöllisen jälkihoidon merkitystä koko purentajärjestelmän terveydelle ja proteesin toimintakyvylle. Varmista, että potilasta kannustetaan ja opastetaan hampaiden ja proteesin käsittelyssä ja hoidossa. Kiinteisiin ja irrotettaviin proteeseihin kohdistuu suussa suuria kuormituksia. Kuluminen on normaalia eikä sitä voi estää – ainoastaan vähentää. Kulumisen voimakkuus riippuu kokonaisjärjestelmästä.

**22 Tilaustiedot**

Tilauksessa tarvittavat tiedot löytyvät tämän asiakirjan kohdassa 29 olevasta tuoteluettelosta. Lisäksi tuotetiedot ovat hyödyllisiä. Nämä ja muut olennaiset asiakirjat löytyvät verkkosivustoltamme osoitteesta [www.cmsa.ch/docs](http://www.cmsa.ch/docs) kyseisen tuotenimen mukaisesti.

**23 Saatavuus**

Jotkut tässä asiakirjassa kuvatut ja esitellyt tuotteet eivät mahdollisesti ole saatavissa kaikissa maissa.

**24 Eräkoodin jäljitettävyyden**

Kaikkien käytettyjen osien eräkoodit on dokumentoitava jäljitettävyyden takaamiseksi.

**25 Reklamaatio**

Kaikista tuotteeseen liittyvistä vaaratilanteista on viipymättä ilmoitettava Cendres+Métaux SA:lle. Ota yhteyttä asiakasneuvojaasi tai lähetä tiedustelu sähköpostitse osoitteeseen complaints-cmbrand@cmsa.ch. Ilmoita vakavista tapauksista lisäksi toimivaltaiselle viranomaiselle paikkakunnalla, johon olet sijoittautunut.

**26 Turvallinen hävittäminen**

Tuotteiden hävittämisessä on noudatettava paikallisia voimassa olevia määräyksiä ja ympäristösäännöksiä kyseinen kontaminaatioaste huomioon. Cendres+Métaux Lux SA ottaa mielellään vastaan ruostumattomasta teräksestä koostuvaa jätettä. Lisätietoa saa Cendres+Métaux SA:n edustajalta.

**27 Tavaramerkkioikeudet**

Cendres+Métaux Holding SA:n, Biel/Bienne, Sveitsi, rekisteröityjä tavaramerkkejä ovat:

Livento®.

Ellei toisin mainita, kaikki «®»-merkityt tuotteet eivät ole Cendres+Métaux Holding SA:n rekisteröityjä tavaramerkkejä, vaan vastaavan valmistajan rekisteröityjä tavaramerkkejä.

**28 Vastuuvapauslauseke**

Valmistaja ei vastaa vaurioista, jotka aiheutuvat tämän käyttöohjeen noudattamatta jättämisestä. Cendres+Métaux SA:n tuotteet ovat osa tuotekokonaisuutta, ja niitä saa käyttää ainoastaan asianmukaisten alkuperäisten osien ja instrumenttien kanssa tai niiden yhdistelmissä. Muussa tapauksessa valmistajan vastuu ja tuotevastuu raukeavat. Valitusten yhteydessä on aina ilmoitettava eräkoodi.

Sellaisten kolmansien osapuolten tuotteiden käyttäminen, joita Cendres+Métaux SA ei myy, kohdassa 29 olevassa tuoteluettelossa mainittujen tuotteiden kanssa johtaa Cendres+Métaux SA:n takuun ja muiden yksiselitteisten tai hiljaisten velvoitteiden raukeamiseen.

Ammattihenkilö vastaa tuotteen sopivuudesta kyseiseen potilastapaukseen.

Cendres+Métaux SA ei hyväksy yksiselitteistä eikä hiljaista tuotevastuuta eikä vastaa suorista, välillisistä, rikosoikeudellisista tai muista vaurioista, jotka aiheutuvat virheistä Cendres+Métaux SA -tuotteiden käyttöön liittyvässä ammattimaisessa arvioinnissa tai käytännössä.

Ammattihenkilö on myös velvollinen ottamaan selvää kohdassa 29 olevassa tuoteluettelossa mainittujen Cendres+Métaux SA -tuotteiden uusimista tiedoista ja niiden käyttötavoista.


















Huomioi, että tämän asiakirjan sisältämät kuvaukset eivät sinällään riitä Cendres+Métaux SA -tuotteiden välittömään käyttöön. Asianomaisen kokemuksen omaavalta ammattihenkilöltä vaaditaan aina hammaslääketiedettä, hammastekniikkaa ja kohdassa 29 olevassa tuoteluettelossa mainittujen tuotteiden käsittelyohjeita koskevaa tuntemusta.

Mikäli käännösversioiden osalta on epäselvyyksiä, englanninkielinen versio on määrävä.

**29 Tuoteluettelo**

Tuotenumero	Pakkaus (grammaa)	Tuotenimike (materiaali)	Kertakäyttö	Merkintä	Yksilöllinen laitetunniste	Yksilöllinen laitetunniste (Basis-JDI-DI)
01000341	10.0	Pallorag 35	Ei	CE 0483	97640173082227	764016651000041DV
01000342	30.0		Ei	CE 0483	97640173082234	764016651000041DV
01000313	10		Ei	CE 0483	97640173081947	764016651000041DV
01000314	25	Strator 3	Ei	CE 0483	97640173081954	764016651000041DV
01000315	10.0		Ei	CE 0483	97640173081961	764016651000041DV
01000316	30.0		Ei	CE 0483	97640173081978	764016651000041DV
01000306	10	Pallorag 33	Ei	CE 0483	97640173081879	764016651000041DV
01000307	25		Ei	CE 0483	97640173081886	764016651000041DV
01000278	10	Pagalin 2	Ei	CE 0483	97640173081596	764016651000041DV
01000279	25		Ei	CE 0483	97640173081602	764016651000041DV

## 30 Merkinnot pakkauksessa / symbolit

	Valmistuspäivämäärä
	Valmistaja
	Tuotenumero
	Eräkoodi
	Määrä
 www.cmsa.ch/docs	Noudata käyttöohjetta, joka on saatavana elektronisessa muodossa ilmoitetussa osoitteessa.
Rx only	Huomautus: Yhdysvaltain liittovaltion lain mukaan tämän laitteen saa myydä vain lääkäri tai lääkärin määräyksestä.
  0483	CE-merkinnällä varustetut Cendres+Métaux-tuotteet täyttävät olennaisten eurooppalaisten asetusten vaatimukset.
	Ei saa käyttää uudelleen
	Epästeriili
	Suojattava auringonvalolta
	Huomautus, lue mukana toimitetut asiakirjat
 	Yksilöllinen laitetunniste
	Valtuutettu edustaja Euroopan yhteisössä
	Maahantuoja
	Lääkinnällinen laite